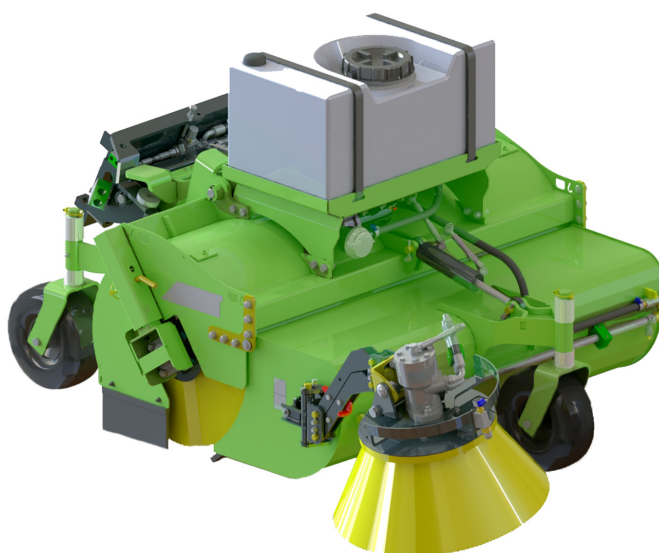


AVANT®

Podręcznik operatora narzędzi



Szczotka zbierająca I 100

Numer produktu

Szczotka zbierająca I 100

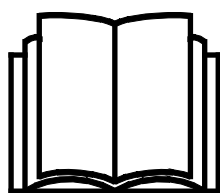
A36883

- ze szczotką boczną

A426229

- ze szczotką boczną i systemem zraszania

A426231



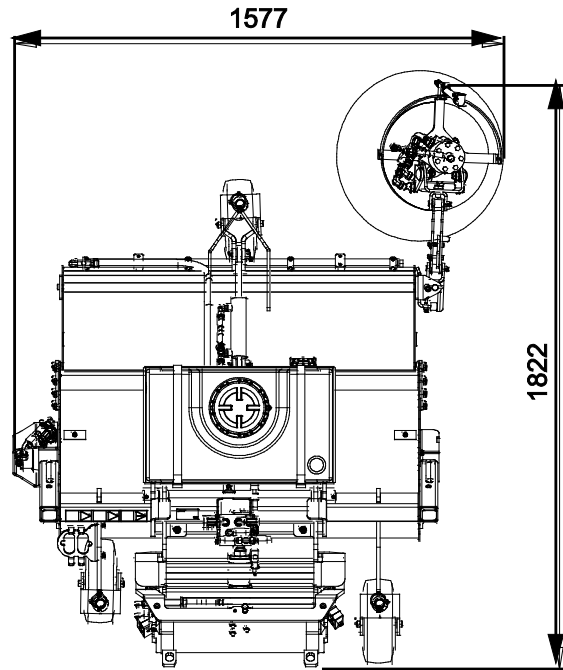
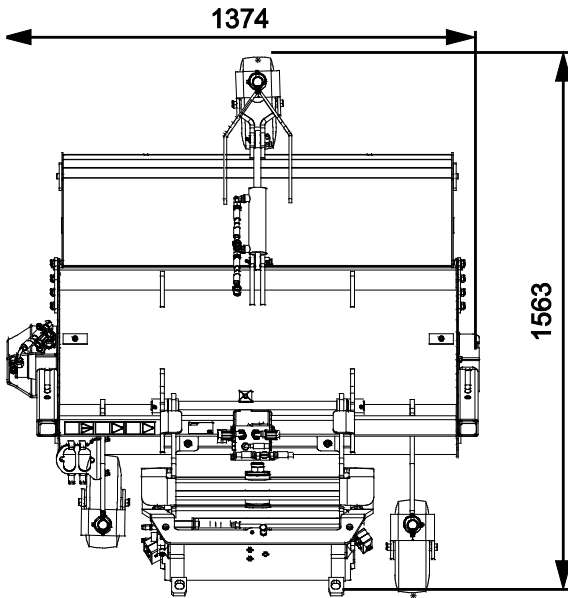
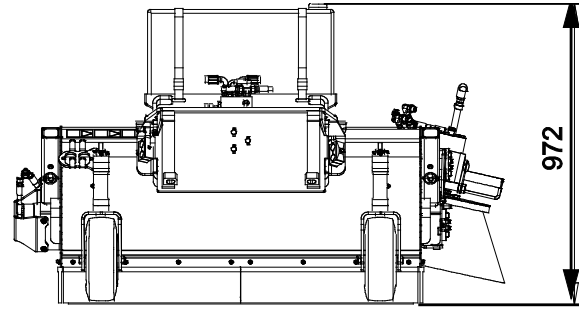
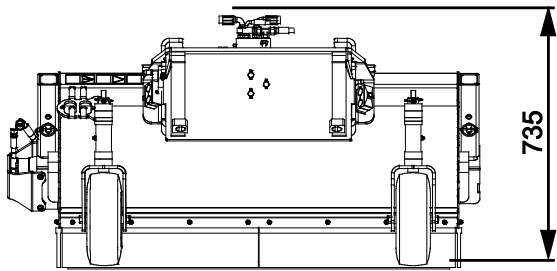
Prosimy przeczytać uważnie niniejszą instrukcję przed użyciem sprzętu i stosować się do niej.

Zachować niniejszą instrukcję do późniejszego wykorzystania.

Manufacturer:

AVANT®
AVANT TECNO OY
e-mail: sales@avanttecno.com

Ylötie I
33470 YLÖJÄRVI
FINLAND
Tel. +358 3 347 8800
Fax +358 3 348 5511



SPIS TREŚCI

1. WPROWADZENIE	4
Symbole ostrzegawcze użyte w niniejszym podręczniku	5
2. UŻYCIĘ ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM.....	6
3. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE STOSOWANIA NARZĘDZIA.....	8
3.1 Sprzęt ochrony indywidualnej.....	11
4. DANE TECHNICZNE.....	12
4.1 Nalepki bezpieczeństwa i podstawowe elementy narzędzia	13
5. PODCZEPIANIE NARZĘDZIA.....	15
5.1 Podłączanie i odłączanie przewodów hydraulicznych	17
5.2 Połączenie elektryczne	18
5.2.1 Aby podłączyć wiązkę elektryczną przystawki do ładowarki	18
6. UŻYWANIE SZCZOTKI	20
6.1 Czynności kontrolne przed użyciem	21
6.2 Kwalifikacje operatorów	21
6.3 Obsługa szczotki	22
6.3.1 OptiFloat®.....	24
6.4 Opróżnianie zasobnika	24
6.5 Regulacja wysokości roboczej.....	25
6.6 Szczotka boczna.....	26
6.7 Ustawianie szczotki bocznej.....	27
6.8 System zraszania wodą.....	28
6.8.1 Używanie systemu zraszania wodą.....	29
6.9 Pozycja transportowa	29
6.10 Przechowywanie przystawki	30
6.11 Praca na nierównym terenie	30
7. MONTAŻ SZCZOTKI BOCZNEJ.....	31
7.1 Wymagane kwalifikacje do prac instalacyjnych:	31
7.2 Instrukcje bezpieczeństwa dla podzespołów hydraulicznych	32
7.3 Dokręcanie złąbek hydraulicznych	33
7.4 Montowanie szczotki bocznej lub zmiana miejsca zamontowania	34
8. KONSERWACJA I SERWIS.....	37
8.1 Kontrola elementów hydraulicznych.....	37
8.2 Kontrola konstrukcji metalowych.....	38
8.3 Czyszczenie narzędzia	38
8.4 Szczotka.....	38
8.4.1 Szczotka boczna.....	38
8.4.2 Boczne listwy osłonowe i gumowana płyta krawędziowa	38
8.5 Smarowanie	39
9. WARUNKI GWARANCJI.....	40

I. Wprowadzenie

Avant Tecno Oy dziękuje za zakup przystawki do ładowarki Avant. Została ona zaprojektowana i wyprodukowana w oparciu o wieloletnie doświadczenie w opracowywaniu i wytwarzaniu produktów. Poprzez zapoznanie się z niniejszą instrukcją i postępowanie zgodnie z zaleceniami, zapewniasz bezpieczne i niezawodne działanie oraz długą żywotność sprzętu. Przeczytaj uważnie instrukcję przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia lub jego konserwacją.

Celem niniejszego podręcznika jest ułatwienie:

- obsługi wyposażenia w bezpieczny i efektywny sposób
- przestrzegania i unikania niebezpiecznych sytuacji
- utrzymania wyposażenia w nie naruszonym stanie i zapewnienie długiego okresu eksploatacji

Dzięki tym instrukcjom nawet niedoświadczony użytkownik może bezpiecznie korzystać z narzędzia i ładowarki. Niniejszy podręcznik zawiera również ważne instrukcje przeznaczone dla doświadczonych operatorów AVANT. Należy upewnić się, że wszystkie osoby obsługujące ładowarkę otrzymały przed jej użyciem odpowiednie wskazówki i zapoznały się z podręcznikiem obsługi ładowarki, każdego używanego narzędzia oraz wszystkimi instrukcjami bezpieczeństwa. Używanie urządzenia do jakichkolwiek innych celów i w jakikolwiek inny sposób niż podano w niniejszym podręczniku jest zabronione. Podręcznik należy przechowywać w pobliżu miejsca pracy przez cały okres eksploatacji urządzenia. W przypadku sprzedaży lub przekazania urządzenia niniejszy podręcznik należy przekazać nowemu właścicielowi. W razie utraty lub zniszczenia podręcznika prosimy o zwrócenie się o nowy egzemplarz do swojego przedstawiciela Avant lub producenta.

Oprócz instrukcji bezpieczeństwa zawartych w podręczniku, należy również przestrzegać instrukcji BHP, lokalnego prawa i innych przepisów dotyczących eksploatacji sprzętu. Należy szczególnie przestrzegać przepisów dotyczących używania wyposażenia na drogach publicznych. Przed użyciem ładowarki na drogach należy skontaktować się ze swoim przedstawicielem Avant, żeby uzyskać więcej informacji na temat lokalnych wymogów.

Prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem AVANT w każdej sprawie dotyczącej serwisu, części zamiennych lub problemów, które mogą wystąpić podczas obsługi maszyny

Niniejszy podręcznik stanowi tłumaczenie oryginalnej instrukcji w języku angielskim. Z powodu ciągłego udoskonalania produktów niektóre szczegóły podane w podręczniku mogą różnić się od posiadanego urządzenia. Ilustracje zamieszczone w niniejszym podręczniku mogą prezentować opcjonalne wyposażenie lub funkcje, które obecnie są niedostępne. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści niniejszego podręcznika bez powiadomienia. Copyright © 2020 Avant Tecno Oy. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Symbole ostrzegawcze użyte w niniejszym podręczniku

W niniejszym podręczniku zastosowano poniższe symbole ostrzegawcze. Symbole ostrzegawcze wskazują na czynniki, które należy uwzględnić, aby zredukować ryzyko obrażeń ciała lub szkód materialnych:



OSTRZEŻENIE: SYMBOL BEZPIECZEŃSTWA

Symbol ten oznacza: **“Ostrzeżenie, zachować czujność! Twoje bezpieczeństwo jest zagrożone!”**

Należy dokładnie przeczytać dołączony komunikat, który ostrzega o bezpośrednim zagrożeniu, mogącym spowodować poważne obrażenia ciała.

Sam symbol ostrzeżenia i dołączony do niego tekst wskazują ważne komunikaty dotyczące bezpieczeństwa w całym podręczniku. Ma on na celu zwrócenie uwagi na instrukcje dotyczące bezpieczeństwa operatora lub bezpieczeństwa innych osób. W przypadku zauważenia tego symbolu należy zachować czujność, ponieważ dotyczy on bezpieczeństwa, uważnie przeczytać dołączony komunikat i powiadomić innych operatorów.

NIEBEZPIECZEŃSTWO:

To słowo ostrzegawcze oznacza niebezpieczną sytuację, która - jeśli się jej nie zapobiegnie - spowoduje śmierć lub poważne obrażenia ciała.

OSTRZEŻENIE:

To słowo ostrzegawcze oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację, która - jeśli się jej nie zapobiegnie - może spowodować obrażenia ciała lub śmierć.

PRZESTROGA:

Ten słowo ostrzegawcze jest stosowane, gdy może dojść do drobnych obrażeń ciała, jeśli instrukcje nie będą prawidłowo przestrzegane.

NOTYFIKACJA

To słowo ostrzegawcze wskazuje informacje dotyczące prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzenia.

Niezastosowanie się do instrukcji towarzyszących temu symbolowi może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub innych szkód rzeczowych.

2. Użycie zgodne z przeznaczeniem

Szczotka zbierająca AVANT 1100 została zaprojektowana i wyprodukowana do użytku z wielofunkcyjnymi ładowarkami AVANT wymienionymi w Tabeli 1. Szczotka zbierająca służy do usuwania piasku, żwiru piaszczystego lub innych drobnych śmieci z większych placów, ulic lub innych równych i twardych powierzchni, przy czym dobrze sprawdza się także w profesjonalnych zastosowaniach. Wydajna szczotka usuwa materiał z powierzchni za jednym przejazdem, pozostawiając powierzchnię całkowicie czystą. Szczotka zbierająca nie nadaje się do zbierania większych śmieci, takich jak jednorazowe kubki, pudełka lub podobne materiały. W takich zastosowaniach bardziej odpowiednie mogą być inne rodzaje szczotek, np. łyżka ze szczotką obrotową.

Szczotka zbierająca jest napędzana bezpośrednio przez silnik hydrauliczny. Szczotka posiada hydraulicznie otwierany mechanizm zasobnika i nie wymaga do pracy żadnego dodatkowego wyposażenia ładowarki. Za pomocą szczotki bocznej można łatwo czyścić krawężniki i pracować w pobliżu ścian. Szczotka boczna może być zamontowana po obu stronach szczotki zbierającej. Aby ograniczyć powstawanie pyłu podczas pracy, jako opcja dostępny jest system zraszania wodą, który zawiera również dysze dla szczotki bocznej. Szczotka zbierająca jest przeznaczona tylko do użytku na wolnym powietrzu i może być obsługiwana wyłącznie z fotela operatora ładowarki, tak aby szczotka mocno opierała się o podłoże swoimi kołami.

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera również instrukcje dotyczące montażu dodatkowych elementów, w tym zespołów hydraulicznych. Należy ściśle przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i zasad bezpiecznej pracy związanych z zespołami hydraulicznymi. Instalacja może być wykonywana wyłącznie przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach lub doświadczeniu w zakresie instalacji hydraulicznych. Przed uruchomieniem układu należy sprawdzić jego bezpieczeństwo. W razie potrzeby należy skontaktować się z najbliższym punktem serwisowym Avant.

Szczotka zbierająca 1100 nie jest przeznaczona do użytku innego niż określony w niniejszej instrukcji i nie może być używana do celów innych niż zamierzone.

Narzędzie zostało zaprojektowane w taki, aby wymagana była jak najmniejsza konserwacja. Operator może przeprowadzać regularną konserwację. Operator nie może wykonywać żadnych napraw, a wymagane naprawy i konserwacje należy zlecić profesjonalistom je wykonującym. Wszystkie czynności konserwacyjne muszą być wykonane z użyciem odpowiedniego sprzętu zabezpieczającego. Części zamienne muszą spełniać oryginalne specyfikacje, co może zapewniać stosowanie tylko oryginalnych części zamiennych. Dostępny może być oddzielny katalog części zamiennych - prosimy o kontakt ze sprzedawcą Avant.

Należy zapoznać się z zamieszczonymi w podręczniku instrukcjami dotyczącymi serwisu i konserwacji. W przypadku dodatkowych pytań w sprawie obsługi lub konserwacji wyposażenia lub gdy potrzebne są części zamienne albo usługi serwisowe, prosimy o kontakt ze sprzedawcą AVANT.

Tabela 1 - Szczotka zbierająca 1100 - Zgodność z ładowarkami Avant

Avant	220 <small>seria 2</small> 225 225LPG	313S 320S	419 420 423 523	520 R20	525LPG R28 528 530	630 R35 635 640	745 750 755i 760i	e5 e6
A36883	•	-	•	•	•	(•)	(•)	(•)
A426229	•	-	•	•	•	(•)	(•)	(•)
A426231	•	-	•	•	•	(•)	(•)	(•)

Zalecenia dotyczące kompatybilności są oparte na szerokości ładowarki, udźwigu i odpowiedniej sile odrywania. Szerokość narzędzia powinna zazwyczaj odpowiadać z grubsza szerokości ładowarki. W przypadku użycia zbyt szerokiego narzędzia maleje faktyczna siła odrywania (możliwość nachylania łyżki), przy czym spadnie całkowita wydajność.

Zalecane jest stosowanie narzędzia wyłącznie z ładowarkami oznaczonymi symbolem • w Tabeli 1. W przypadku stosowania z modelami oznaczonymi symbolem (•) pełna wydajność może nie zostać uzyskana. Wymagane może być zastosowanie dodatkowych przeciwcieżarów. W celu uzyskania informacji na temat zgodności z modelem, który nie został wskazany w tabeli, prosimy o kontakt z przedstawicielem Avant.

3. Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące stosowania narzędzia

Należy pamiętać, że bezpieczeństwo jest wynikiem kilku czynników. Ładowarka z zamocowanym narzędziem to potężna kombinacja, a jej niewłaściwa lub nieostrożna obsługa lub konserwacja może spowodować poważne obrażenia ciała lub szkody materialne. W związku z tym, przed rozpoczęciem pracy wszyscy operatorzy muszą dokładnie zapoznać się ze sposobem prawidłowego użytkowania oraz z treścią podręcznika operatora zarówno ładowarki jak i narzędzia. Nie używać narzędzia do czasu uzyskania pełnej znajomości sposobu jego działania i związanych z tym zagrożeń.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Niewłaściwe lub nieostrożne użytkowanie albo użycie narzędzia, które jest w złym stanie może spowodować ryzyko poważnych obrażeń ciała. Należy zapoznać się z elementami sterowania pracą ładowarki, procedurą prawidłowego podłączania oraz prawidłowym i bezpiecznym sposobem obsługi narzędzia. W szczególności należy nauczyć się bezpiecznego zatrzymywania urządzenia. Należy dokładnie zapoznać się ze wszystkimi środkami ostrożności.

Przed przystąpieniem do obsługi narzędzia należy dokładnie przeczytać wszystkie instrukcje bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE

- Podczas podczepiania narzędzia do ładowarki **należy upewnić się, że kołki ustalające płyty narzędziowej znajdują się w położeniu dolnym i spowodowały zamocowanie narzędzia do ładowarki.** Nie wolno podnosić ani przesuwając narzędzia, które nie zostało zamocowane.
- Szczotka zbierająca 1100 jest przeznaczony do użytkowania przez jednego operatora w danym momencie. Nie dopuszczać do przebywania innych osób w pobliżu strefy zagrożenia urządzenia podczas jego pracy.
- Narzędzie należy zawsze transportować w najniższym możliwym położeniu, tak aby środek ciężkości znajdował się nisko, przy czym wysięgnik teleskopowy powinien być wsunięty podczas jazdy.
- Nie wolno opuszczać fotela kierowcy, gdy szczotka pracuje lub gdy dźwignia sterowania pomocniczego układu hydraulicznego ładowarki jest zablokowana w położeniu pracy, zachowując bezpieczną odległość co najmniej dwóch metrów od uruchomionej szczotki. Unikać kontaktu rąk i nóg z ruchomymi częściami.
- Uważać na ryzyko wplątania i poważne zagrożenia oraz możliwość wyrzucania śmieci przez szczotkę.
- **Ryzyko zmiążdżenia ciała przez narzędzie lub wysięgnik ładowarki - Przed opuszczeniem fotela kierowcy narzędzie należy zawsze opuścić opierając je pewnie na ziemi.** Podczas konserwacji i inspekcji upewnić się, że narzędzie jest prawidłowo podparte. Nie opuszczać fotela kierowcy, gdy wysięgnik ładowarki jest podniesiony. Przechodzenie pod uniesionym narzędziem lub wysięgnikiem ładowarki jest niebezpieczne, ponieważ wysięgnik może opaść z powodu utraty stabilności, usterki mechanicznej lub użycia przyrządów sterowniczych ładowarki przez inną osobę.
- Należy uważać na niebezpieczeństwo zmiążdżenia przez ruchomy wał szczotki; szczotkę należy zawsze całkowicie opuścić lub użyć odpowiednich wsporników, jeśli konieczna jest obsługa szczotki w pozycji podniesionej.
- Upewnić się, że narzędzie nie jest zbyt mocno przechylone, aby szczotka nie przechyliła się poza punkt krytyczny uchylonego szybkozłącza.



OSTRZEŻENIE

- Należy pamiętać, że szczotka może wyrzucać materiał lub przedmioty z dużą prędkością. Nie obsługiwać urządzenia bez założonej pokrywy szczotki.
- Przed każdym czyszczeniem, konserwacją lub regulacją, wyłącz ładowarkę i umieść przystawkę w bezpiecznym położeniu, jak pokazano w Procedurze bezpiecznego zatrzymywania.
- Należy zwracać uwagę na otoczenie oraz wszystkie inne osoby i maszyny poruszające się w pobliżu. Należy zwracać uwagę na ukształtowanie terenu i inne zagrożenia, takie jak gałęzie i drzewa, które mogą sięgać do miejsca, w którym znajduje się kierowca, luźne kamienie i śliskie nawierzchnie.
- Używać tylko narzędzi w dobrym stanie. Należy regularnie dokładnie sprawdzać narzędzia. Nie wolno modyfikować narzędzi w sposób zagrażający jego bezpieczeństwu. Surowo zabrania się wiercenia otworów w narzędziach i spawania lub mocowania w inny sposób haków i innych elementów.
- Narzędzie powinno być używane tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Inne użycie może stwarzać niepotrzebnie zagrożenie bezpieczeństwa i spowodować uszkodzenie wyposażenia.
- Upewnić się, że ładowarka jest wyposażona w niezbędne elementy zabezpieczające oraz że są one sprawne. Konieczne jest stosowanie pasa bezpieczeństwa. W przypadku występowania szczególnych zagrożeń w miejscu pracy należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny.
- Należy również przeczytać instrukcje bezpieczeństwa i prawidłowej obsługi ładowarki zamieszczone w podręczniku operatora ładowarki.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wyrzucania przedmiotów - Osoby postronne nie powinny znajdować się w pobliżu. Należy pamiętać, że narzędzie może wyrzucać kamienie, żwir lub inne zbierane przedmioty z dużą prędkością. Należy zawsze zachować bezpieczną odległość co najmniej 5 metrów od innych osób.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko przewrócenia się - Unikać przeciążenia. Ładowarka może się przewrócić podczas przenoszenia zbyt ciężkich ładunków lub z powodu dynamicznych ruchów spowodowanych jazdą i transportem ciężkiego ładunku. Nie wysuwać wysięgnika teleskopowego, gdy ciężar ładunku zbliża się do granicznej wartości nośności ładowarki lub gdy wysięgnik ładowarki znajduje się w pozycji poziomej. W przypadku zauważenia, że tylne koła ładowarki zaraz uniosą się nad ziemią lub w przypadku sygnalizacji przez wskaźnik ładowarki (jeśli znajduje się na wyposażeniu):

- Spokojnie opuścić ładunek i wsunąć wysięgnik teleskopowy
- Unikać gwałtownych zmian prędkości lub kierunku, gdy ładunek jest podniesiony
- W razie potrzeby należy zastosować dodatkowe przeciwcieżary





OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zaplątania - Nie nosić luźnej odzieży podczas pracy. Nie nosić luźnej odzieży, długich szalików, biżuterii ani żadnych innych przedmiotów, które mogą być wciągnięte przez obracające się części podczas obsługi narzędzia. W razie potrzeby należy zakładać czapkę, aby nie dopuścić do wciągnięcia długich włosów przez obracające się części.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko zmiążdżenia - Nie wolno dopuszczać, aby pod podniesionym ładunkiem lub wysięgnikiem ładowarki znajdowały się jakiegokolwiek osoby. Należy pamiętać, że wysięgnik ładowarki może opaść lub przechylić się, nawet jeśli silnik jest wyłączony (niebezpieczeństwo zmiążdżenia). Ładowarka nie jest przeznaczona do długotrwałego przetrzymywania podniesionego ładunku. Przed opuszczeniem fotela kierowcy narzędzie należy zawsze ustawić w bezpiecznym położeniu.



Bezpieczne zatrzymanie narzędzia przed zbliżeniem się do niego:



OSTRZEŻENIE

Przed opuszczeniem fotela kierowcy narzędzie należy zawsze zatrzymać zgodnie z procedurą bezpiecznego zatrzymania. Procedura bezpiecznego zatrzymania zapobiega wszelkim przypadkowym ruchom narzędzia. Należy pamiętać, że wysięgnik ładowarki może opaść, nawet gdy silnik jest wyłączony. Procedura bezpiecznego zatrzymania:

- Opuścić wysięgnik i narzędzie na ziemię.
- Wyłączyć silnik ładowarki i zaciągnąć hamulec postojowy.
- Zwolnić ciśnienie resztkowe w układzie hydraulicznym; przestawić kilkakrotnie wszystkie dźwignie sterowania hydraulicznego w skrajne położenia.
- Uniemożliwić uruchomienie maszyny, wyjąć kluczyk zapłonu.

3.1 Sprzęt ochrony indywidualnej

Należy pamiętać o stosowaniu odpowiedniego sprzętu ochronnego:



- Poziom hałasu na fotelu kierowcy może przekraczać 85 dB(A), w zależności od modelu ładowarki i cyklu pracy. Długotrwałe narażenie na silny hałas może spowodować uszkodzenie słuchu. Podczas pracy w ładowarce należy stosować ochronę słuchu.



- Stosować rękawice ochronne.



- Podczas pracy przy ładowarce należy stosować obuwie ochronne.



- Podczas pracy przy elementach hydraulicznych należy stosować okulary ochronne.

4. Dane techniczne

Tabela 2 – Szczotka zbierająca 1100 – Specyfikacja techniczna

Numer produktu	A36883	A426229	A426231
Szerokość robocza:	1100 mm	1350 mm	1350 mm
Waga całkowita:	1374 mm	1577 mm	1577 mm
Dostępna szczotka boczna	Opcja A35698	Standard	Standard
System zraszania wodą:	Opcja A37431	Opcja A37431	Standard
Waga, bez systemu zraszania wodą i szczotki bocznej:	315 kg	315 kg	315 kg
Waga, ze szczotką boczną:	340 kg	340 kg	340 kg
System zraszania wodą:	60 l, masa własna 30 kg		
Zasobnik:	80 l, hydrauliczny mechanizm otwierający		
Typ szczotki:	500 mm, 33 indywidualnie wymienne tarcze nylonowe szczotka boczna: średnica 350 mm, nylon i stal		
Zalecany przepływ hydrauliczny:	28 l/min		
Maksymalny przepływ i ciśnienie oleju hydraulicznego:	35 l/min, 22,5 MPa (225 barów)		
Kompatybilne ładowarki AVANT:	Patrz Tabela 1, Użycie zgodne z przeznaczeniem		

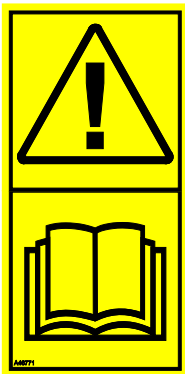
4.1 Nalepki bezpieczeństwa i podstawowe elementy narzędzia

Poniżej wymieniono nalepki i oznaczenia znajdujące się na narzędziu. Nalepki i oznaczenia muszą być widoczne a urządzeniu. Wszystkie niewyraźne lub brakujące nalepki należy wymienić na nowe. Nowe nalepki są dostępne u sprzedawcy lub za pośrednictwem punktów, których dane kontaktowe zostały podane na okładce.



OSTRZEŻENIE

Upewnić się, czy wszystkie nalepki ostrzegawcze są czytelne. Nalepki ostrzegawcze zawierają ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz pomagają zidentyfikować i pamiętać o zagrożeniach związanych z urządzeniem. Uszkodzone lub brakujące nalepki ostrzegawcze należy wymienić na nowe.



A46771



A46772



A46799



A46803

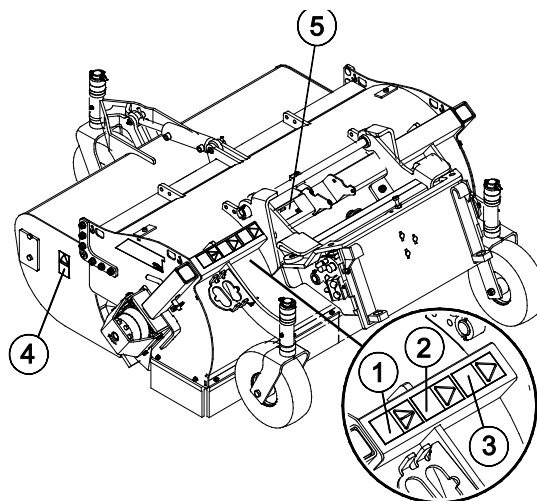
AVANT ® Avant Tecno Oy Ylöste 1 FIN-33470 YLÖJÄRVI	
TYPE	No.
	kg
	l/min
Max	l/min, MPa (bar)
2018	Made in EU
	www.avanttecno.com
	CE

Tabliczka znamionowa narzędzia

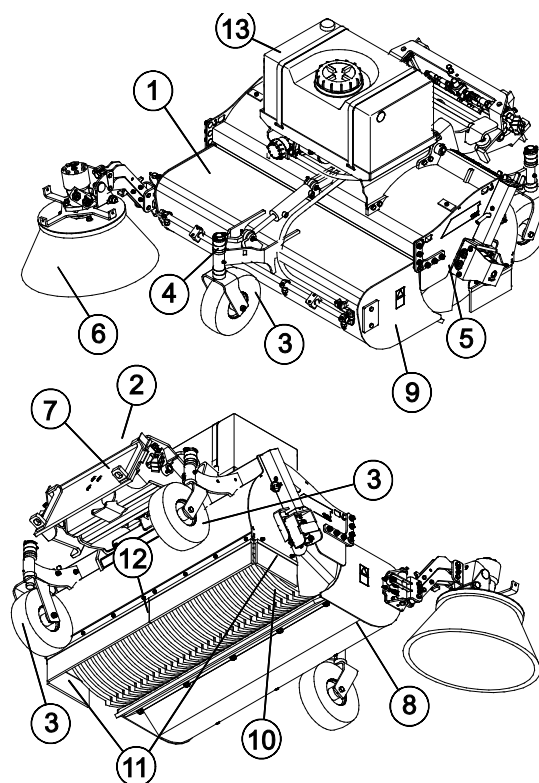
Aby nałożyć nową nalepkę: Dokładnie oczyścić powierzchnię, aby usunąć cały smar. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Zerwać folię zabezpieczającą z nalepki i mocno ją docisnąć. Uważać, aby nie dotknąć warstwy kleju na nalepce.

Tabela 3 - Położenie nalepek i komunikaty ostrzegawcze

Naklejka		Komunikat ostrzegawczy
1	A46771	Przed użyciem należy przeczytać instrukcje.
2	A46772	Nie przechodzić pod uniesioną przystawką lub wysięgnikiem ładowarki; nie zbliżać się do uniesionego urządzenia.
3	A46803	Niebezpieczeństwo zmiążdżenia – pływający uchwyt narzędzia i skręt w bok. Nie zbliżać się do ruchomych części.
4	A46799	Należy pamiętać o wyrzucanych materiałach i przedmiotach; zachować bezpieczną odległość od wyposażenia. (2 m), 2 szt.
5	A423101	Tabliczka znamionowa


Tabela 4 - Szczotka zbierająca 1100 - Główne elementy

1	Rama, wraz z zasobnikiem
2	Mechanizm płyty szybkiego montażu OptiFloat
3	Koło nośne, 3 szt.
4	Regulacja koła nośnego (na każdym z kół)
5	Oslony boczne po obu stronach
6	Szczotka boczna (dodatkowe akcesorium)
7	Zawór hydrauliczny i zawór bezpieczeństwa
8	Pokrywa ochronna szczotki
9	Pokrywa zasobnika
10	Szczotka główna
11	Boczna listwa osłonowa
12	Tyłna listwa osłonowa
13	Zbiornik na wodę (dodatkowe akcesorium)



5. Podczepianie narzędzia

Podczepianie narzędzia do ładowarki odbywa się w łatwy i szybki sposób, ale musi być wykonane z zachowaniem ostrożności. Narzędzie mocuje się do wysięgnika ładowarki przy użyciu płyty narzędziowej umieszczonej na wysięgniku ładowarki i jej odpowiednika znajdującego się na narzędziu.

Jeżeli narzędzie nie zostanie zamocowane do ładowarki, może się od niej odłączyć powodując niebezpieczne sytuacje. Nie wolno poruszać się ładowarką ani podnosić wysięgnika, jeśli narzędzie nie zostało zamocowane. Aby zapobiec niebezpiecznym sytuacjom, należy zawsze przestrzegać opisanej niżej procedury podłączania. Należy także pamiętać o instrukcjach bezpieczeństwa zamieszczonych w niniejszym podręczniku. Montowanie narzędzia do ładowarki przebiega w następujący sposób:

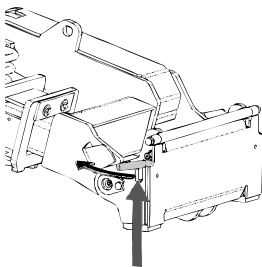


OSTRZEŻENIE

Ryzyko zmiążdżenia - Upewnić się, że niezamocowane narzędzie nie przesunie się ani nie spadnie. Nie przebywać na obszarze pomiędzy narzędziem a ładowarką. Narzędzie należy montować wyłącznie na płaskiej powierzchni.

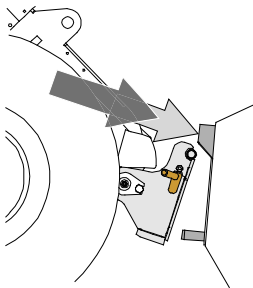
Nie wolno przemieszczać ani podnosić narzędzia, które nie zostało zamocowane.

System szybkozłącza Avant:



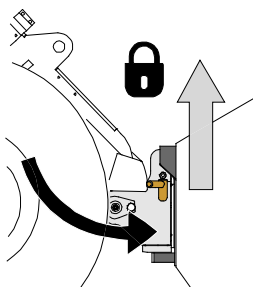
Krok 1:

- Podnieść kołki ustalające płyty narzędziowej i obrócić je do tyłu, tak aby weszły w szczeliny i zostały zablokowane w górnym położeniu.
- Jeżeli ładowarka jest wyposażona w hydrauliczny układ mocowania narzędzi - patrz odpowiednia instrukcja systemu mocowania.
- Upewnić się, że przewody hydrauliczne i wiązki przewodów elektrycznych nie będą przeszkadzać podczas instalacji.



Krok 2:

- Obrócić hydraulicznie płytę narzędziową ukośnie do kierunku jazdy do przodu.
- Podjechać ładowarką do narzędzia. Jeśli ładowarka jest wyposażona w wysięgnik teleskopowy, można z niego skorzystać.
- Ustawić górne kołki płyty narzędziowej ładowarki tak, aby znalazły się pod odpowiednimi wspornikami narzędzia.



Krok 3:

- Lekko podnieść wysięgnik - przesunąć dźwignię sterowania wysięgnikiem do tyłu, aby podnieść narzędzie z ziemi.
- Obrócić dźwignię sterowania wysięgnikiem w lewo, aby obrócić dolną część płyty narzędziowej w kierunku narzędzia.
- Zamocować ręcznie kołki ustalające lub załączyć blokadę hydrauliczną.
- **Należy zawsze sprawdzić zamocowanie obu kołków ustalających.**

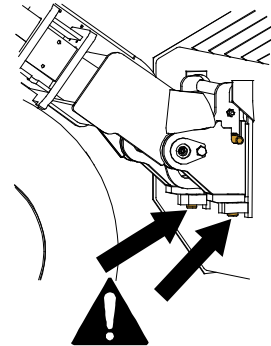

OSTRZEŻENIE

Ryzyko zmiążdżenia - Unikać przewracania się narzędzia. Nadmierne przechylenie lub podniesienie niezamocowanego narzędzia zwiększa ryzyko przewrócenia się narzędzia. Nie używać automatycznej blokady kołków ustalających, gdy narzędzie jest uniesione więcej niż metr nad ziemią. Jeśli kołki ustalające nie wrócą do normalnego położenia przy przechylaniu, nie przechylać ani nie podnosić więcej narzędzia. Opuścić narzędzie na ziemię i zamocować ręcznie.


OSTRZEŻENIE

Ryzyko spadających przedmiotów - Zapobieganie spadaniu narzędzia.

Narzędzie, które nie zostało całkowicie zamocowane do ładowarki może spaść na wysięgnik lub w kierunku operatora albo spaść od ładowarkę podczas jazdy, powodując utratę kontroli nad ładowarką. Nie wolno przemieszczać ani podnosić narzędzia, które nie zostało zamocowane. Przed przesunięciem lub podniesieniem narzędzia należy upewnić się, że kołki ustalające znajdują się w położeniu dolnym i przeszły przez elementy mocowania narzędzia po obu stronach.


OSTRZEŻENIE

Upewnić się, że narzędzie jest kompatybilne z ładowarką. Oprócz zgodności mechanicznej narzędzia należy zapewnić stabilność ładowarki, kompensację ewentualnych przeciążeń narzędzia i kompatybilność układu sterowania ładowarki. W przypadku zastosowania modelu narzędzia, który nie jest dostosowany do użytku z daną ładowarką istnieje ryzyko wywrócenia, uszkodzenia narzędzia z powodu przeciążenia oraz ryzyko związane z niekontrolowanymi ruchami narzędzia i jego elementów. Jeżeli dana ładowarka nie znajduje się na liście w Tabeli 1 na stronie 6, przed użyciem narzędzia należy skonsultować się z przedstawicielem Avant.

5.1 Podłączanie i odłączanie przewodów hydraulicznych

W ładowarkach Avant przewody hydrauliczne są połączone przy użyciu systemu wielozłącza. Aby dokonać wymiany konwencjonalnych szybkozłączy na system wielozłącza w przypadku ładowarki z serii Avant 300-700 prosimy o kontakt ze sprzedawcą Avant lub serwisem w celu uzyskania instrukcji lub zlecenia instalacji.



OSTRZEŻENIE

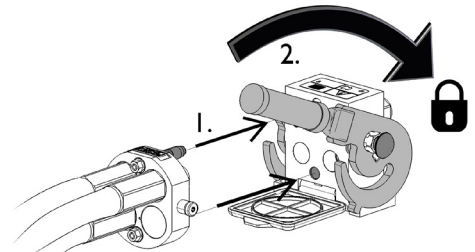
Ryzyko ruchu narzędzia i wyrzutu oleju hydraulicznego - Nie wolno podłączać ani odłączać szybkozłączy ani innych elementów hydraulicznych, gdy dźwignia sterowania dodatkowym układem hydraulicznym jest zablokowana w położeniu pracy lub jeśli instalacja znajduje się pod ciśnieniem. Podłączanie lub odłączanie złączy hydraulicznych, gdy instalacja znajduje się pod ciśnieniem może doprowadzić do nieprzewidzianych ruchów narzędzia lub wyrzucenia płynu pod wysokim ciśnieniem, co może spowodować poważne obrażenia ciała lub poparzenia. Przed odłączeniem układu hydraulicznego należy przeprowadzić procedurę bezpiecznego wyłączenia.

NOTYFIKACJA

Należy utrzymywać jak największą czystość złączy; używać nasadek ochronnych na szybkozłączkach, zarówno na narzędziu jak i ładowarce. Zabrudzenie, lód itp. mogą znacznie utrudniać używanie złączy. Nie wolno pozostawiać zwisających przewodów na ziemi; należy ułożyć je na uchwycie narzędzia.

Podłączanie systemu multizłącza:

1. Dopasować kołki do podłączenia narzędzia do odpowiednich otworów złącza ładowarki. Multizłącze nie zostanie podłączone, jeśli złącze narzędzia jest odwrócone.
2. Podłączyć i zablokować multizłącze, przestawiając dźwignię w stronę ładowarki.

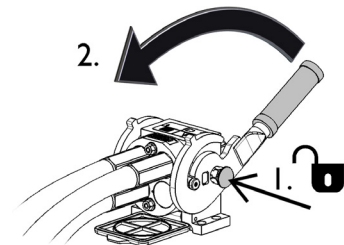


Dźwignia powinna poruszać się swobodnie, aż do pozycji zablokowania. Jeśli dźwignia nie porusza się płynnie, sprawdzić współliniowość i położenie złącza oraz oczyścić złącza. Wyłączyć także ładowarkę i zwolnić resztkowe ciśnienie hydrauliczne.

Odłączanie systemu multizłącza:

Przed odłączeniem opuścić narzędzie na równe i mocne podłoże.

1. Wyłączyć pomocniczy układ hydrauliczny ładowarki.
2. Wciskając przycisk odblokowania, obrócić dźwignię, aby odłączyć złącze.
3. Po zakończeniu operacji ustawić multizłącze w jego uchwycie na narzędziu.



Odłączanie przewodów hydraulicznych:

Przed odłączeniem złączy opuścić narzędzie, ustawiając je w bezpiecznym położeniu na mocnej i równej powierzchni. Przeszawić dźwignię sterowania pomocniczego układu hydraulicznego do położenia neutralnego.

NOTYFIKACJA

Podczas odczepiania narzędzia przed odblokowaniem płytki szybkozłączy należy zawsze odłączyć najpierw złączki hydrauliczne, aby uniknąć uszkodzenia przewodów i wycieku oleju. Założyć na złączki nasadki ochronne, aby do instalacji hydraulicznej nie przedostały się zanieczyszczenia.

Zwalnianie resztkowego ciśnienia hydraulicznego:

W przypadku pozostania resztkowego ciśnienia w instalacji hydraulicznej narzędzia odłączenie złątek hydraulicznych nierzadko jest możliwe, ale następnym razem trudno je będzie podłączyć. Jeżeli złątek nie da się podłączyć, należy zwolnić ciśnienie resztkowe poprzez przestawienie dźwigni pomocniczego układu hydraulicznego w ładowarce przy wyłączonym silniku. Aby mieć pewność, że w układzie hydraulicznym narzędzia nie będzie ciśnienia resztkowego, przed odłączeniem złątek należy wyłączyć silnik ładowarki i przestawić dźwignię sterowania pomocniczego układu hydraulicznego do tyłu i do przodu.

5.2 Połączenie elektryczne

Funkcje elektryczne narzędzia:

Pompa opcjonalnego systemu zraszania wodą jest elektryczna. Elektryczna pompa wody systemu zraszania wodą może być sterowana za pomocą standardowej wiązki przewodów dostarczanej wraz z narzędziem lub panelu sterowania narzędziami w ładowarce.

5.2.1 Aby podłączyć wiązkę elektryczną przystawki do ładowarki

Począwszy od roku 2016 wtyczka elektryczna jest zintegrowana w wielozłączu narzędzia. Jednakże z narzędziem dostarczana jest oddzielna wiązka przewodów elektrycznych, umożliwiającą używanie narzędzia z ładowarkami niewyposażonymi w panel sterowania narzędziami.

Istnieją trzy sposoby podłączenia złącza elektrycznego w zależności od wyposażenia ładowarki i narzędzia:

1. Jeśli Twoja ładowarka nie jest wyposażona w panel sterowania:

Użyj osobnego zestawu kabli z przełącznikiem dostarczonym z przystawką. Podłącz ten kabel do gniazdka elektrycznego 12 V w pobliżu fotela operatora ładowarki i do wtyczki elektrycznej urządzenia.

1. Wtyczka elektryczna podłączana jest do gniazdka elektrycznego 12 V w pobliżu fotela operatora ładowarki.

Więcej informacji na temat gniazdka elektrycznego ładowarki znajduje się w instrukcji obsługi ładowarki.

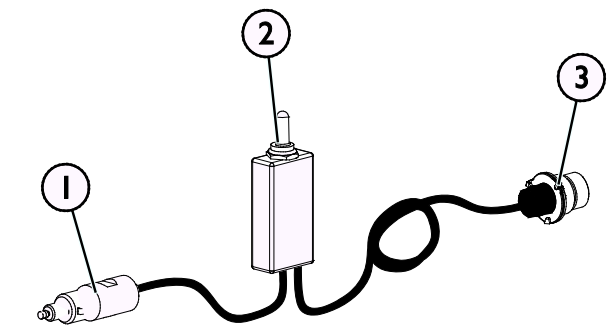
2. Przełącznik włącz/wyłącz

Wybierz położenie przełącznika w kabinie tak, aby był łatwo dostępny, ale nie mógł zostać użyty przypadkowo.

Ten kabel z przełącznikiem może być używany tylko do sterowania obrotem rynny.

3. Podłącz do wtyczki elektrycznej przystawki.

Jeśli przystawka jest wyposażona we wtyczkę elektryczną zintegrowaną z multizłączem przystawki, odłącz kabel elektryczny od multizłącza.



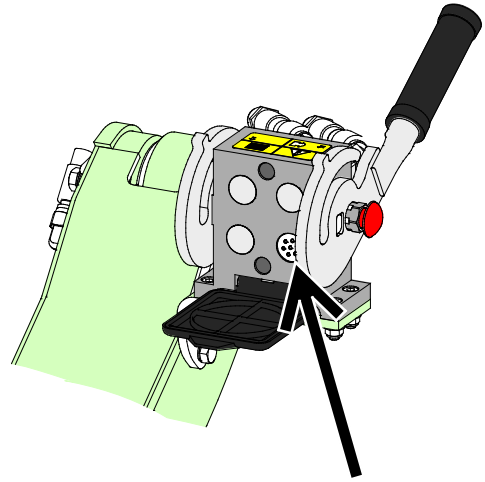
Wiązka kablowa A3473 I

2. Jeśli Twoja ładowarka jest

- wyposażona w panel sterowania przystawki, oraz
- ładowarka została wyprodukowana **po** 2016:

Jeśli ładowarka jest wyposażona w panel sterowania przystawką, a gniazdo elektryczne jest zintegrowane z multizłączem, wiązka elektryczna przystawki jest podłączana, gdy multizłącze jest podłączone. Wyczyść oba multizłącza przed podłączeniem do multizłącza.

Oddzielna wiązka przewodów A34731 nie jest potrzebna, gdy ładowarka jest wyposażona w panel sterowania przystawką.



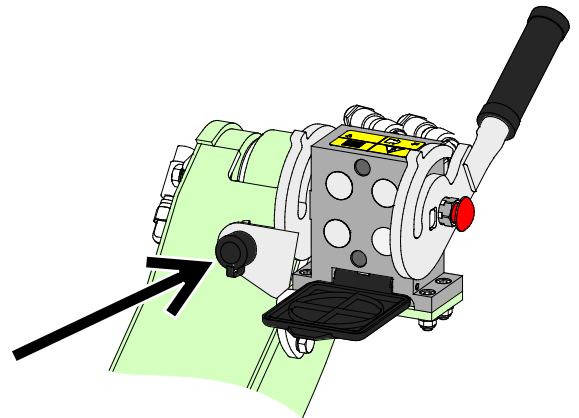
Panel sterowania przystawką, ładowarka wyprodukowana w 2016 roku lub później

3. Jeśli Twoja ładowarka jest

- wyposażona w panel sterowania przystawki, oraz
- ładowarka została wyprodukowana **przed** 2016:

Jeśli ładowarka jest wyposażona w panel sterowania przystawką, a w pobliżu multizłącza ładowarki znajduje się gniazdo elektryczne, podłącz wtyczkę elektryczną nasadki do gniazda ładowarki.

Oddzielna wiązka przewodów A34731 nie jest potrzebna, gdy ładowarka jest wyposażona w panel sterowania przystawką.



Panel sterowania przystawką, ładowarka wyprodukowana w 2015 roku lub wcześniej

NOTYFIKACJA

Upewnić się, że kable elektryczne nie zostaną zaklinowane, zgniecione ani rozciągnięte podczas ruchu wyposażenia.

Za pomocą panelu sterowania narzędziami dostępnego w ładowarce przełączniki sterowania narzędziami są łatwo dostępne na końcu dźwigni sterowania wysięgnikiem.

Więcej informacji na temat gniazdka zasilania ładowarki można znaleźć w podręczniku operatora ładowarki.

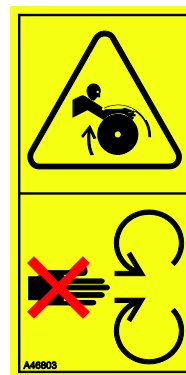
6. Używanie szczotki

Przed przystąpieniem do pracy należy jeszcze raz sprawdzić narzędzie i środowisko pracy oraz upewnić się, że wszystkie przeszkody zostały usunięte z miejsca wykonywania prac. Szybki przegląd wyposażenia oraz miejsca wykonywania prac przed użyciem to element zapewnienia bezpieczeństwa i najlepszej wydajności urządzenia. Przecwiczyć używanie narzędzia i jego przyrządów sterowniczych w bezpiecznym miejscu na otwartym terenie. Jeśli nie znamy sposobu pracy ładowarki, zalecane jest przecwiczenie obsługi bez żadnych narzędzi.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wplątania - Nie wolno opuszczać fotela kierowcy podczas pracy szczotki. Zachować bezpieczną odległość między szczotką a innymi osobami, a jeśli w pobliżu szczotki znajdują się inne osoby, zatrzymać szczotkę i całkowicie ją opuścić. Nie wolno wykonywać żadnej konserwacji ani regulacji, jeśli szczotka może zostać przypadkowo uruchomiona. Przed podejściem blisko ładowarki należy wyłączyć silnik ładowarki i pomocniczy układ hydrauliczny oraz opuścić wysięgnik ładowarki.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wyrzucania przedmiotów - Osoby postronne nie powinny znajdować się w pobliżu. Należy pamiętać, że narzędzie może wyrzucać kamienie, żwir lub inne zbierane przedmioty z dużą prędkością. Należy zawsze zachować bezpieczną odległość co najmniej 5 metrów od innych osób.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko przewrócenia się - Unikać przeciążenia. Ładowarka może się przewrócić podczas przenoszenia zbyt ciężkich ładunków lub z powodu dynamicznych ruchów spowodowanych jazdą i transportem ciężkiego ładunku. Nie wysuwać wysięgnika teleskopowego, gdy ciężar ładunku zbliża się do granicznej wartości nośności ładowarki lub gdy wysięgnik ładowarki znajduje się w pozycji poziomej. W przypadku zauważenia, że tylne koła ładowarki zaraz uniosą się nad ziemią lub w przypadku sygnalizacji przez wskaźnik ładowarki (jeśli znajduje się na wyposażeniu):

- Spokojnie opuścić ładunek i wsunąć wysięgnik teleskopowy
- Unikać gwałtownych zmian prędkości lub kierunku, gdy ładunek jest podniesiony
- W razie potrzeby należy zastosować dodatkowe przeciwcieżary



6.1 Czynności kontrolne przed użyciem

- Przed rozpoczęciem pracy usunąć duże przedmioty, które mogłyby być zabrane przez szczotkę z miejsca pracy.
- Poruszając się ostrożnie po nierównym terenie, obserwować wpływ dużego obciążenia z przodu ładowarki na jej stabilność i zachowanie.
- Przed każdym użyciem należy sprawdzić działanie szczotki i upewnić się, że może się swobodnie obracać. Sprawdzić, czy nie ma żyłki lub innego obcego materiału nawiniętego wokół szczotki. Sprawdzić również stan i ustawienie szczotki bocznej.
- Należy upewnić się, że osoby postronne znajdują się w bezpiecznej odległości podczas pracy urządzenia. Nie dopuszczać, aby jakiegokolwiek osoby wchodziły na obszar zagrożenia w pobliżu wysięgnika lub znajdowały się bezpośrednio przed ładowarką. Należy również upewnić się, że manewr cofania ładowarką może być wykonany w bezpieczny sposób. Nigdy nie należy zakładać, że osoby postronne pozostaną tam, gdzie były ostatnio widziane; sprzęt mobilny przyciąga zwłaszcza dzieci.
- Należy sprawdzić ogólny stan narzędzia i ładowarki oraz sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju hydraulicznego. Narzędzia nie wolno używać w przypadku wykrycia usterki instalacji hydraulicznej ładowarki lub narzędzia. Instrukcje dotyczące konserwacji znajdują się w Rozdziale 7.
- Narzędzie i przyrządy sterownicze ładowarki można obsługiwać tylko z fotela kierowcy. Upewnić się, że ładowarka i narzędzie są używane w sposób bezpieczny i zgodnie z przeznaczeniem. Nie pozwalać dzieciom na obsługę urządzenia.
- Nie wolno obsługiwać ładowarki i narzędzi znajdując się pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków mogących zakłócić ocenę sytuacji lub spowodować senność albo niedozwolonych przy obsłudze sprzętu.
- Należy pamiętać o właściwych sposobach wykonywania prac i unikać niepotrzebnego opuszczania fotela kierowcy.

NOTYFIKACJA

Regularnie czyścić rdzeń chłodnicy oleju ładowarki; więcej instrukcji zawiera podręcznik operatora ładowarki. Przegrzany olej obniża moc i skraca okres eksploatacji elementów hydraulicznych zarówno narzędzia jak i ładowarki.

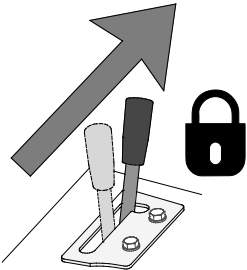
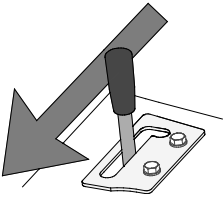
6.2 Kwalifikacje operatorów

Każdy, kto zamierza obsługiwać szczotkę zbierającą musi:

- Zapoznać się z przeznaczeniem narzędzia.
- Znać bezpieczny sposób obsługi ładowarki w różnych warunkach roboczych.
- Przeczytać i zawsze przestrzegać instrukcji dotyczących używania narzędzia zamieszczonych w niniejszym podręczniku.
- Mieć dostęp do niniejszego podręcznika i podręcznika operatora ładowarki.
- Upewnić się, że ładowarka i narzędzie są używane w sposób bezpieczny i zgodnie z przeznaczeniem.
- Nie pozwalać dzieciom na obsługę urządzenia.
- Nie wolno obsługiwać ładowarki i narzędzi znajdując się pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków mogących zakłócić ocenę sytuacji lub spowodować senność albo niedozwolonych przy obsłudze sprzętu.
- Przed użyciem maszyny należy odbyć każde możliwe przeszkolenie wymagane przez pracodawcę.

6.3 Obsługa szczotki

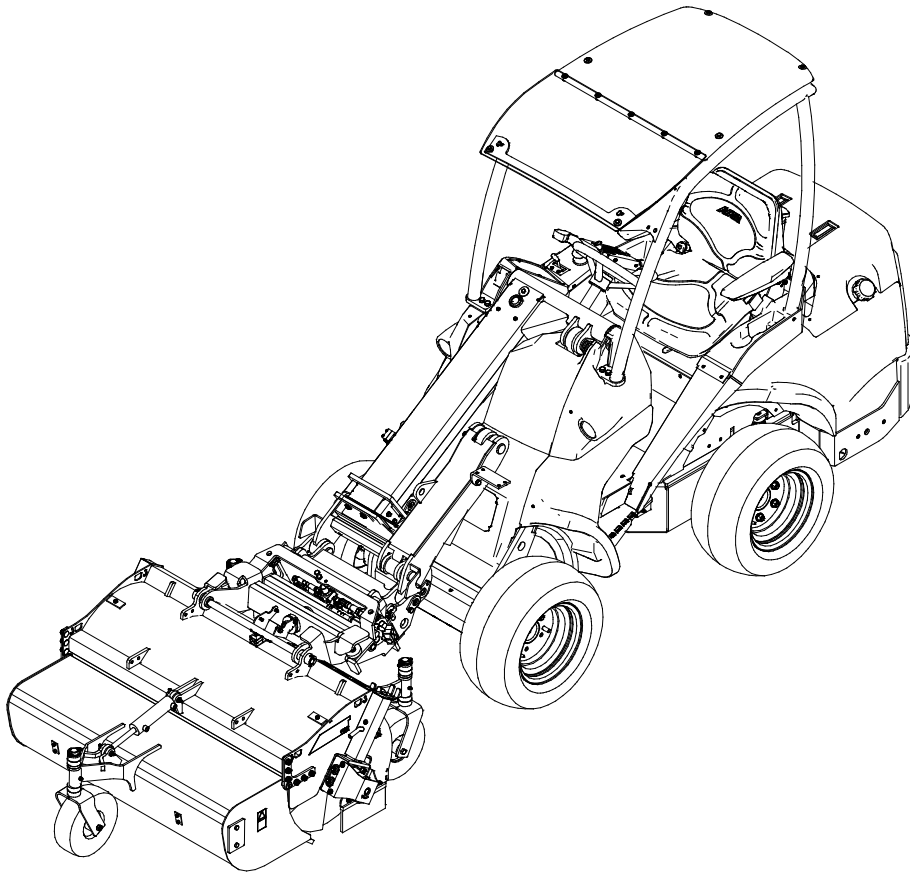
Szczotka jest napędzana przez pomocniczy układ hydrauliczny ładowarki. Szczotka posiada dwa tryby pracy:

Dźwignia sterowania pomocniczym układem hydraulicznym: (lub elektryczne przyciski drążka sterowniczego):	Szczotka spoczywająca na kołach podporowych:	Szczotka uniesiona nad ziemią:
	Szczotka obraca się	Zamknąć pojemnik zbierający
	-	Otworzyć pojemnik zbierający

NOTYFIKACJA

Przed użyciem narzędzia sprawdzić położenie wsporników do przechowywania. Patrz instrukcje w niniejszym podręczniku.

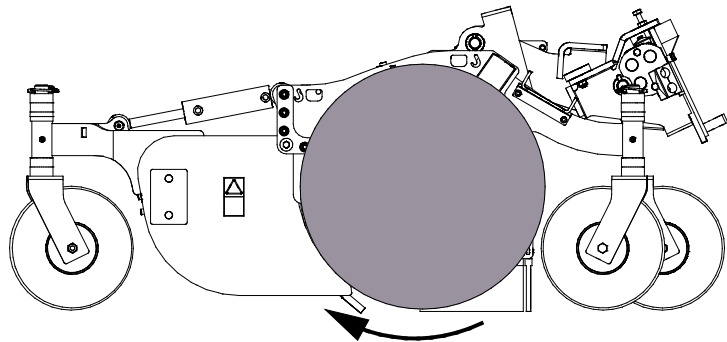
Elementy sterujące ładowarki i przystawki należy obsługiwać w ostrożny i płynny sposób, aby uniknąć gwałtownych skrętów i nagłych zmian prędkości lub kierunku podczas używania szczotki zbierającej.



Kierunek działania:

Szczotka jest przeznaczona do obracania się tylko w normalnym kierunku roboczym, tak aby mogła działać jako szczotka zbierająca.

Po przestawieniu dźwigni pomocniczego układu hydraulicznego do położenia zablokowanego szczotka będzie obracać się w sposób przedstawiony na rysunku obok.



NOTYFIKACJA

Aby zapobiec uszkodzeniu włosa, nie należy poruszać się ładowarką z opuszczoną, ale nieobracającą się szczotką.

Prędkość obrotowa:

Używać wysokich obrotów silnika dla uzyskania najlepszych wyników zbierania. W zależności od modelu ładowarki i prędkości jazdy, może być używana jedna lub dwie pompy hydrauliczne. Należy pamiętać, że niepotrzebne stosowanie dużej prędkości obrotowej spowoduje szybsze zużycie szczotki, dlatego prędkość obrotowa należy ustawić w zależności od warunków roboczych, zbieranego materiału i prędkości jazdy.

NOTYFIKACJA

Podczas obsługi narzędzia należy utrzymywać przepływ oleju hydraulicznego w zalecanym przedziale. Nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej wejściowej energii hydraulicznej.

6.3.1 OptiFloat®

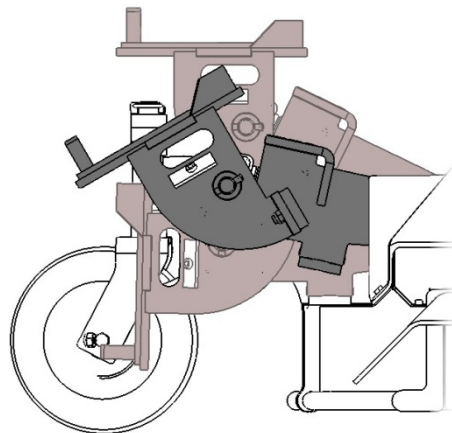
Narzędzie jest wyposażone w mechaniczny zespół „pływający”, umożliwiający wydajne działanie na nierównym terenie. Zespół „pływający” to mechanizm, który umożliwia dostosowywanie się narzędzia do nierówności terenu bez poruszania wysięgnikiem ładowarki. OptiFloat® umożliwia przechyłanie narzędzia na boki, jak również eliminuje konieczność „pływania” wysięgnika ładowarki.

Zespół „pływający” jest ustawiany z fotela kierowcy przy użyciu przyrządów sterowniczych wysięgnika ładowarki, gdy jest gotowy do użycia.

Aby ustawić mechanizm optifloat w prawidłowym położeniu początkowym:

- Ustawić wysięgnik ładowarki i jego szybkozłącze mniej więcej na środku między skrajnymi położeniami mechanizmu optifloat.
- Środkowe położenie na rysunku obok oznacza prawidłowe położenie początkowe.

Działanie zespołu „pływającego” w dużym stopniu zależy od jego ustawienia. Jeśli zespół „pływający” będzie ustawiony za wysoko, narzędzie łatwo będzie pozostawać zawieszony w powietrzu. Jeśli ustawienie jest za niskie, przednie koła ładowarki łatwo będą unosić się nad ziemię.



NOTYFIKACJA

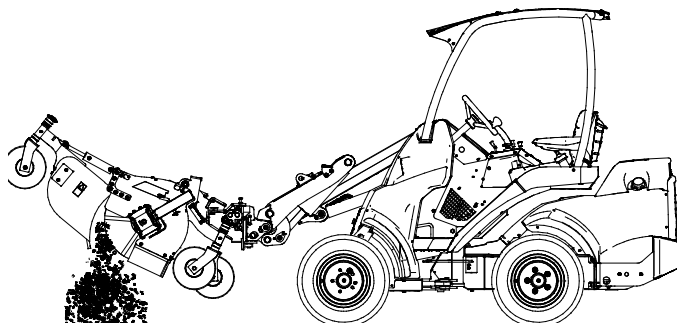
Podczas ustawiania mechanizmu „pływającego” kosiarki w prawidłowym położeniu roboczym, należy unikać silnego dociskania narzędzia do ziemi za pomocą wysięgnika ładowarki, aby go nie uszkodzić. Ostrożnie obsługiwać zarówno ruchy podnoszące jak i przechylające wysięgnika ładowarki.

6.4 Opróżnianie zasobnika

Gdy zasobnik jest bliski napełnienia lub po zakończeniu zbierania materiału, należy zatrzymać pracę szczotki i pojechać do miejsca opróżnienia, utrzymując szczotkę w położeniu poziomym lub lekko przechylonym do przodu, tak aby zapobiec wysypywaniu się materiału z zasobnika.

W celu opróżnienia zasobnik otwiera się hydraulicznie od dołu. Zasobnik szczotki opróżnia się z fotela operatora poprzez przesunięcie dźwigni sterowania hydrauliki roboczej, po podniesieniu szczotki nad podłoże.

Aby usunąć całą zawartość zasobnika, można kilka razy szybko przesunąć dźwignię hydrauliki roboczej w przód i w tył, aby lekko ją wstrząsnąć, ale nie należy mocno potrząsać lub uderzać szczotką.



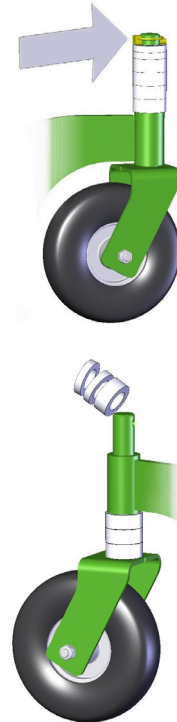
NOTYFIKACJA

Dźwignia pomocniczego układu hydraulicznego spowoduje poruszenie siłowników otwierających pojemnik zbierający, gdy szczotka jest uniesiona nad ziemię. Przed opuszczeniem narzędzia na ziemię należy upewnić się, że pojemnik jest całkowicie zamknięty.

6.5 Regulacja wysokości roboczej

Wysokość roboczą szczotki można regulować za pomocą tulejek z tworzywa sztucznego na pionowych osiach kół podporowych. Odpowiednie ustawienie zależy od miejsca pracy i zbieranego materiału, przy czym wysokość należy zmieniać w miarę zużywania się szczotki.

1. Unieść narzędzie nieznacznie nad ziemię za pomocą ładowarki i wyłączyć silnik.
2. Wyjąć zawleczkę z pionowej osi koła podporowego. Wyciągnąć koło z jego uchwytu.
3. Przesunąć tulejki z tworzywa sztucznego od góry wspornika w dół lub na odwrót, w zależności od tego czy chcemy kosiarkę podnieść czy opuścić.
4. Wepchnąć oś z powrotem przez wspornik i włożyć zawleczkę.
5. Powtórzyć kroki 2-4 dla każdego koła. Upewnić się, że wszystkie koła są ustawione na tej samej wysokości.



Wysokość można najłatwiej ustawić, gdy narzędzie jest lekko uniesione nad ziemią przez ładowarkę.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko zmiążdżenia - Zabrania się przebywania pod wysięgnikiem lub przystawką ze względu na zagrożenie zdrowia i życia. Nigdy nie należy wchodzić pod wysunięty wysięgnik i nie pozwalać zbliżać się do niego innym osobom. Przechodzenie pod uniesionym narzędziem lub wysięgnikiem ładowarki jest niebezpieczne, ponieważ wysięgnik może opaść z powodu utraty stabilności, usterki mechanicznej lub użycia przyrządów sterowniczych ładowarki przez inną osobę. Przed opuszczeniem fotela kierowcy narzędzie należy zawsze opuścić opierając je pewnie na ziemi.

Prawidłowa regulacja wysokości:

Zawieszony „pływający” wał szczotki opadnie na ziemię z prawidłowym dociskiem roboczym. Ułożyć szczotkę niżej na jej kołach i ustawić mechanizm „pływający” w prawidłowym położeniu roboczym. Koła podporowe są ustawione prawidłowo, gdy:

- gumowa płyta krawędziowa pojemnika zbierającego znajduje się blisko szczotki, ale się z nią nie styka
- boczne listwy z włosia znajdują się blisko ziemi lub tylko jej lekko dotykają

NOTYFIKACJA

Zbyt nisko ustawiona szczotka będzie wymagać więcej mocy i szybko zużyje się.

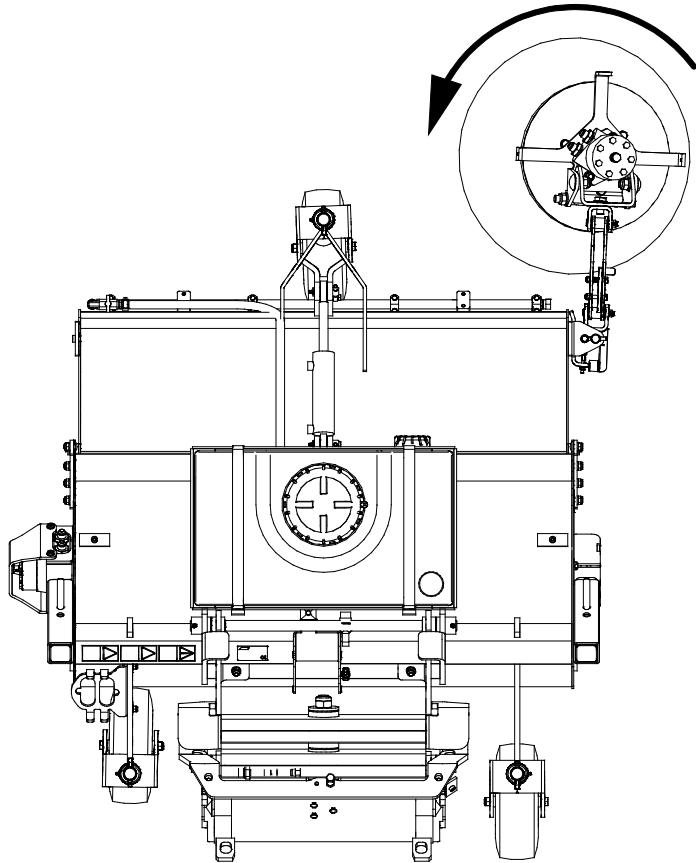
6.6 Szczotka boczna

Szczotka zbierająca może być wyposażona w szczotkę boczną.

Użycie szczotki bocznej zwiększa zasięg szczotki zbierającej np. podczas pracy przy ścianach.

Szczotka boczna jest obracana przez własny silnik hydrauliczny, a obroty szczotki bocznej mogą być regulowane za pomocą zaworu na przystawce.

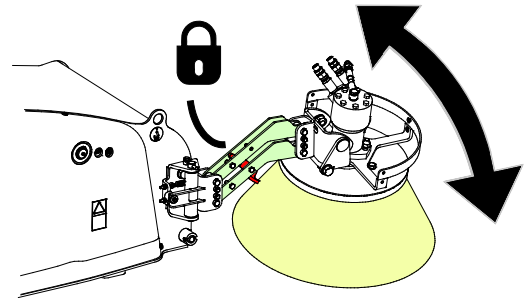
Szczotka boczna obraca się tak, aby zamiatać materiał w kierunku przedniej części szczotki zbierającej.



6.7 Ustawianie szczotki bocznej

Podnoszenie i opuszczanie:

Jeśli szczotka boczna jest niepotrzebna, można ją zablokować nad ziemią za pomocą czerwonego wspornika blokującego.



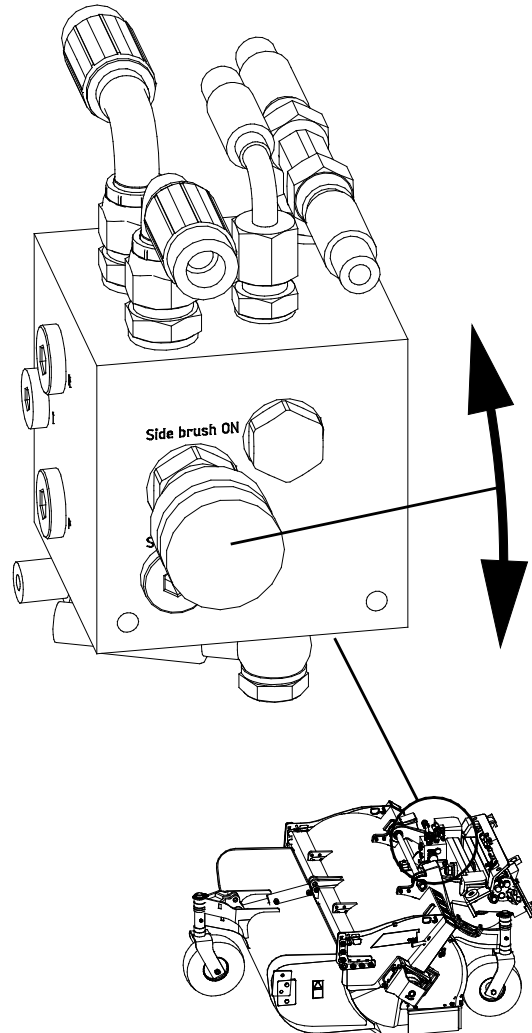
Uruchomienie szczotki bocznej:

Szczotkę boczną uruchamia lub zatrzymuje się za pomocą pokrętki przy zaworze szczotki.

Zablokować śrubę tak, aby ustawienie nie zmieniło się w wyniku wibracji maszyny.

Zatrzymanie szczotki bocznej:

- Obróć pokrętko w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby wyłączyć szczotkę boczną.
- Przekręcenie śruby zgodnie z ruchem wskazówek zegara uruchamia szczotkę boczną.



NOTYFIKACJA

Zawór powinien być całkowicie zamknięty lub otwarty. Pozostawienie zaworu w innym ustawieniu powoduje szybkie podniesienie temperatury oleju hydraulicznego. Zawór nie jest przeznaczony do sterowania prędkością pracy szczotki bocznej.

6.8 System zraszania wodą

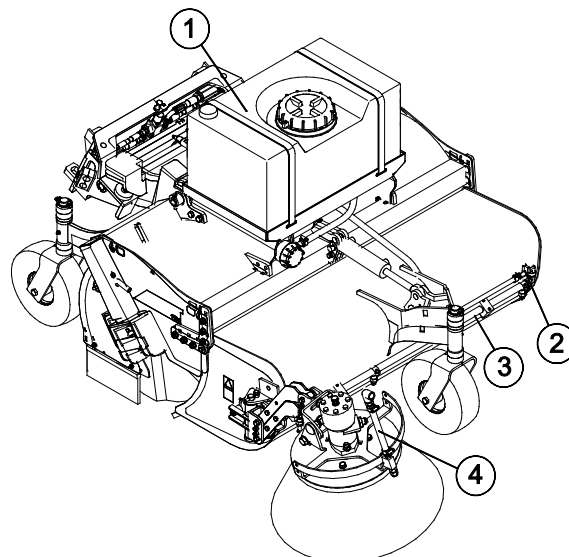
W celu ograniczenia wzbijania kurzu lub pyłu podczas zamiatania dostępny jest system zraszania wodą.

W skład systemu wchodzi:

1. 60-litrowy zbiornik wody i elektryczna pompa pod zbiornikiem
2. Zawór odcinający
3. Rura spryskująca z czterema dyszami

System zraszający jest przeznaczony wyłącznie do natrysku wody. Stosowanie rozpuszczalników lub środków czyszczących jest zabronione, ponieważ mogą one uszkodzić elementy instalacji. Nie zostawiać na dłuższy czas wody w zbiorniku i upewnić się, że woda w systemie nie zamarznie.

4. Dysza wodna szczotki bocznej (element zespołu szczotki bocznej).



NOTYFIKACJA

Jeżeli narzędzie będzie przechowywane w ujemnych temperaturach, należy całkowicie usunąć wodę z systemu. Dolanie do zbiornika nieco płynu do wycieraczek i przepuszczenie go przez pompę i dysze może zapobiec zamarznięciu niewielkiej ilości wody.

NOTYFIKACJA

Pompa systemu zraszania wodą może łatwo ulec zniszczeniu, jeśli będzie uruchomiona „na sucho”. Upewnić się, że w zbiorniku jest woda. Po użyciu należy zawsze wyłączyć system zraszania wodą i zamknąć zawór przewodu wody, aby uniknąć wycieku wody. Należy także pamiętać o otwarciu zaworu przed użyciem.

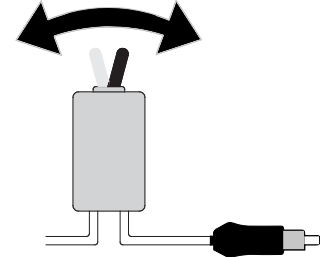
6.8.1 Używanie systemu zraszania wodą

W celu umożliwienia obsługi systemu zraszania wodą, jeśli jest zamontowany, do ładowarki należy podłączyć wiązkę przewodów elektrycznych pompy wody w szczotkę zbierającą. Pompa rozpylająca wodę jest obsługiwana za pomocą wyłącznika elektrycznego lub z panelu sterowania narzędziami. Więcej informacji na temat podłączania wiązki przewodów elektrycznych do narzędzia podano na stronie.

- I. Wraz z narzędziem dostarczony jest kabel z wyłącznikiem. Wyłącznik służy do włączania lub wyłączania pompy systemu zraszania.

Więcej informacji na temat podłączania wiązki przewodów elektrycznych do narzędzia podano na stronie.

Umieścić przełącznik w kabinie w taki sposób, aby był łatwo dostępny, ale nie można go było użyć nieumyślnie.



- I. Alternatywnie, gdy ładowarka jest wyposażona w panel sterowania narzędziami, panel może służyć do sterowania obrotem rynny wyrzutowej i wysokością wyrzucania dmuchawy do śniegu.

Więcej informacji na temat podłączania wiązki przewodów elektrycznych do narzędzia podano na stronie.

Pompa rozpylająca wodę jest obsługiwana za pomocą wyłącznika numer 1 lub z panelu sterowania narzędziami. Pozostałe przełączniki nie są używane w przypadku tego narzędzia.

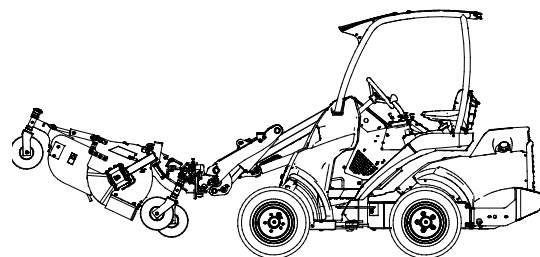


6.9 Pozycja transportowa



PRZESTROGA

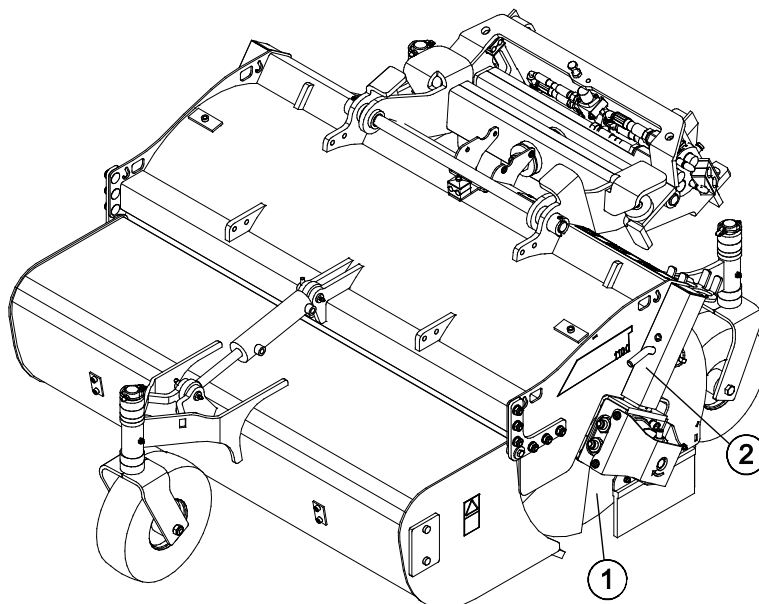
Należy utrzymywać stabilność ładowarki. Szczotkę zbierającą należy zawsze transportować możliwie jak najniżej i najbliżej podłoża. Podczas jazdy wysięgnik teleskopowy powinien być wsunięty.



6.10 Przechowywanie przystawki

Odłączyć i przechowywać przystawkę na równej powierzchni, unikając stawiania jej bezpośrednio na włosiu szczotki. Najlepiej przechowywać przystawkę w miejscu chronionym przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, deszczu i ekstremalnych temperatur. W czasie przechowywania przystawka powinna być unieruchomiona. Nigdy nie wchodzić na przystawkę.

Oś szczotki jest połączona w sposób umożliwiający jej samodzielne poruszanie się, dzięki czemu zawsze zapewniony jest prawidłowy nacisk na szczotkę. Aby zapobiec stałemu naciskowi, który spowoduje trwałe wygięcie włosa, przystawka musi być wsparta na kołach. Po obu stronach szczotki (1) znajdują się również wsporniki regulacyjne (2). Podczas przechowywania zablokować szczotkę za pomocą wsporników regulacyjnych w najwyższej pozycji.



W przypadku dłuższych okresów przechowywania należy podnieść przystawkę na kołach, tak aby zapobiec wyginaniu włosa, w razie potrzeby uzupełnić farbę, nasmarować punkty smarowania i naoliwić widoczne części wałów siłowników hydraulicznych, aby zapobiec uszkodzeniom spowodowanym rdzą.

6.11 Praca na nierównym terenie

Szczególne ostrożności należy zachować podczas użytkowania urządzenia na terenach nachylonych i zboczach. Należy poruszać się powoli, szczególnie na terenach pochyłych, nierównych lub śliskich nawierzchniach, i unikać gwałtownych zmian prędkości lub kierunku. Przyrządy sterownicze ładowarki należy obsługiwać ostrożnie i płynnie. Uważać na rowy, dziury w ziemi i inne przeszkody, ponieważ uderzenie o przeszkodę może spowodować przewrócenie się ładowarki.

Na terenie pochyłym nie można osiągać maksymalnego udźwigu. Na terenie opadającym poziomo ładunku nie wolno podnosić wysoko. Podczas podnoszenia ciężkich ładunków przegub ramy ładowarki powinien być utrzymywany w prostej pozycji; obrót ładunku w trakcie podnoszenia będzie mieć wpływ na stabilność ładowarki i może doprowadzić do przewrócenia się maszyny.

7. Montaż szczotki bocznej

Szczotka boczna może być zamontowana po obu stronach szczotki. Standardowo zestaw montażowy szczotki bocznej zawiera niezbędne komponenty do podłączenia systemu zraszania wodą.

7.1 Wymagane kwalifikacje do prac instalacyjnych:

Do wykonania instalacji wymagana jest wiedza teoretyczna i praktyczna na temat podzespołów hydraulicznych. Zalecane jest zlecenie instalacji podzespołów hydraulicznych wykwalifikowanym technikom serwisu. Producent lub jego przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za szkody, straty lub obrażenia ciała wynikające z nieprawidłowej lub niekompletnej instalacji. W przypadku dodatkowych pytań lub w celu zamówienia usług w zakresie instalacji prosimy o kontakt z najbliższym sprzedawcą Avant.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko wtrysku płynu pod wysokim ciśnieniem przez skórę. Instalacja obejmuje montaż elementów hydraulicznych. Nieprawidłowy montaż lub poluzowane złączki mogą spowodować wytrysk płynu pod wysokim ciśnieniem. Należy dokładnie przestrzegać wszystkich procedur bezpieczeństwa dotyczących podzespołów hydraulicznych i wszystkich podanych instrukcji.

Instrukcje zamieszczone w niniejszym rozdziale są przeznaczone dla wykwalifikowanych techników serwisu lub osób posiadających wiedzę i doświadczenie w zakresie podzespołów hydraulicznych.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko poważnych obrażeń ciała. Procedury bezpieczeństwa dotyczące podzespołów hydraulicznych mają zastosowanie zarówno do instalacji nowych elementów jak i modyfikacji istniejących instalacji hydraulicznych. Poniższe instrukcje dotyczące instalacji zawierają informacje niezbędne do przeprowadzenia instalacji, jednak instalacja lub modyfikacja jest dopuszczalna tylko wtedy, gdy przeprowadzająca ją osoba może wykonać te prace bezpiecznie.

Należy przestrzegać podanych poniżej procedur i ogólnych zasad bezpieczeństwa dotyczących układów hydraulicznych. Więcej informacji lub usługi w zakresie instalacji można uzyskać u sprzedawcy Avant lub w punkcie serwisowym.

NOTYFIKACJA

Należy chronić środowisko naturalne przed wyciekami oleju hydraulicznego i nie dopuszczać do wylewania go do ziemi. Poluzowany przewód hydrauliczny należy trzymać skierowany prosto do góry lub zatkać, aby wyciek z niego był jak najmniejszy.

NOTYFIKACJA

Przed przystąpieniem do instalacji należy dokładnie oczyścić wyposażenie, uniemożliwiając przedostanie się brudu, pyłu lub wody do elementów hydraulicznych lub oleju hydraulicznego. Pokrywy ochronne należy zdjąć bezpośrednio przed zainstalowaniem elementów. Należy przestrzegać procedur bezpieczeństwa i stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

7.2 Instrukcje bezpieczeństwa dla podzespołów hydraulicznych

Wytrysk płynu pod wysokim ciśnieniem może przeniknąć przez skórę i spowodować poważne obrażenia:



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko wtrysku płynu pod wysokim ciśnieniem przez skórę - Wytrysk płynu pod wysokim ciśnieniem może przeniknąć przez skórę i spowodować poważne obrażenia.

Przed przystąpieniem do obsługi elementów hydraulicznych należy upewnić się, że instalacja hydrauliczna narzędzia i ładowarki została całkowicie zdekompresowana. Nie wolno obsługiwać złączy pod ciśnieniem.

Nie wolno mocno zaciskać ręki wokół lub w pobliżu złączki podczas jej dokręcania lub odkręcania albo szukania wycieku. Do wykrywania wycieku należy używać kawałka kartonu.

Jeśli płyn hydrauliczny został wtrysnięty pod skórę, należy natychmiast skorzystać z opieki medycznej. Również ogólny kontakt ze skórą może być szkodliwy. Należy zawsze nosić rękawice, okulary i odzież ochronną.



1. Przed przystąpieniem do jakiegokolwiek pracy przy układach hydraulicznych należy odczekać, aż instalacje hydrauliczne ładowarki i narzędzia wystygną.
2. Upewnić się, że wysięgnik ładowarki ani żadna część narzędzia nie może się poruszyć, powodując ryzyko zmiażdżeniem lub przycięcia.
3. Opuścić wysięgnik ładowarki do położenia dolnego i opuścić szczotkę pewnie na ziemię. Dla zapewnienia lepszej stabilności nie odłączać narzędzia od ładowarki.
4. Wyłączyć silnik ładowarki.
5. Kilkakrotnie przestawić dźwignię sterowania pomocniczego układu hydraulicznego do położenia skrajnego, aby usunąć ciśnienie resztkowe.
6. Odłączyć wielozłącze lub szybkozłącza od ładowarki, aby nie doszło do wycieku oleju hydraulicznego.

7.3 Dokręcanie złączy hydraulicznych

Ostrożnie dokręcić złączki zgodnie z podanymi instrukcjami i zasadami bezpieczeństwa. Należy pamiętać, że nadmierne dokręcenie spowoduje rozerwanie złączki. Ostrożnie dokręcić główne złączki za pomocą narzędzi ręcznych, używając umiarkowanego momentu dokręcania. Złączki kolanek należy dokręcić na końcu, po zamocowaniu węży w ich zaciskach.

Złączki zwężające się typu JIC:

NOTYFIKACJA

- Przesmarować powierzchnie wewnętrzne i gwinty złączy.
- Złączka typu JIC nie jest dokręcana wyłącznie momentem i w żadnym momencie w czasie dokręcania nie wymaga dużej siły. Nadmierne dokręcenie lub niewspółosiowość spowoduje zniszczenie złączki.
- Dokręcić złączkę ręcznie do oporu, a następnie lekko przy użyciu narzędzi, upewniając się, że złączka jest prawidłowo dokręcona. W przypadku zauważenia, że potrzebna jest coraz większa siła, dokręcić złączkę wykonując tylko 1/3 do 1/2 obrotu przy użyciu narzędzi.
- Po dokręceniu spróbować ręcznie skrócić przewód hydrauliczny - złączka powinna być nieruchoma.

Badanie nieszczelności



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Aby uniknąć ewentualnego wytrysku oleju hydraulicznego pod ciśnieniem, przed przystąpieniem do badania nieszczelności lub w czasie przechodzenia w pobliżu każdej złączki hydraulicznej:

- Wyłączyć silnik ładowarki
- Całkowicie zdekompresować instalację hydrauliczną
- Wytrzeć do czysta elementy hydrauliczne dla ułatwienia wykrycia wycieków.
- Umieścić wokół złączy kawałki kartonu w celu wykrycia wycieków.
- Włączyć silnik. Podczas pracy na biegu jałowym kilkakrotnie przestawić na chwilę dźwignię pomocniczego układu hydraulicznego. Wyłączyć silnik, zdekompresować układ hydrauliczny i sprawdzić, czy nie ma śladu wycieków. Dokręcić w razie potrzeby.
- Powtórzyć badanie, stopniowo zwiększając obroty silnika i czas działania. Przesuwać dźwignię pomocniczego układu hydraulicznego w obu kierunkach.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko wtrysku płynu pod wysokim ciśnieniem przez skórę - Ostrożnie sprawdzić szczelność złączy hydraulicznych. Przy pierwszym uruchomieniu włączyć wolne obroty i zachować bezpieczną odległość ze względu na ryzyko wytrysku płynu hydraulicznego pod ciśnieniem. Przed sprawdzeniem wycieków wyłączyć ładowarkę i usunąć ciśnienie resztkowe. Należy pamiętać o stosowaniu środków ochronnych.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko wtrysku płynu pod wysokim ciśnieniem przez skórę – Podczas dokręcania elementów hydraulicznych nie wolno kłaść rąk w pobliżu złązek. Nie wolno dokręcać złązek hydraulicznych pod ciśnieniem, ponieważ połączenia mogą ulec rozerwaniu, a wyciekający olej może spowodować poważne obrażenia ciała.

Kontrola ułożenia węży i ruchu przystawki

Po dokręcenia elementów hydraulicznych należy dokładnie sprawdzić ruchomość przystawki. Sprawdzić, czy węże hydrauliczne nie są nadmiernie rozciągnięte lub ściśnięte w żadnej pozycji wysięgnika ładowarki lub przystawki oraz sprawdzić, czy nie mają one kontaktu z ostrymi krawędziami.

Po dokładnym sprawdzeniu, czy przewody hydrauliczne są podłączone a złączki dokręcone, należy sprawdzić szczelność złązek zgodnie z opisem poniżej. Instalacja hydrauliczna odpowietrza się sama, gdy w ładowarce stosowany jest pomocniczy układ hydrauliczny.

7.4 Montowanie szczotki bocznej lub zmiana miejsca zamontowania

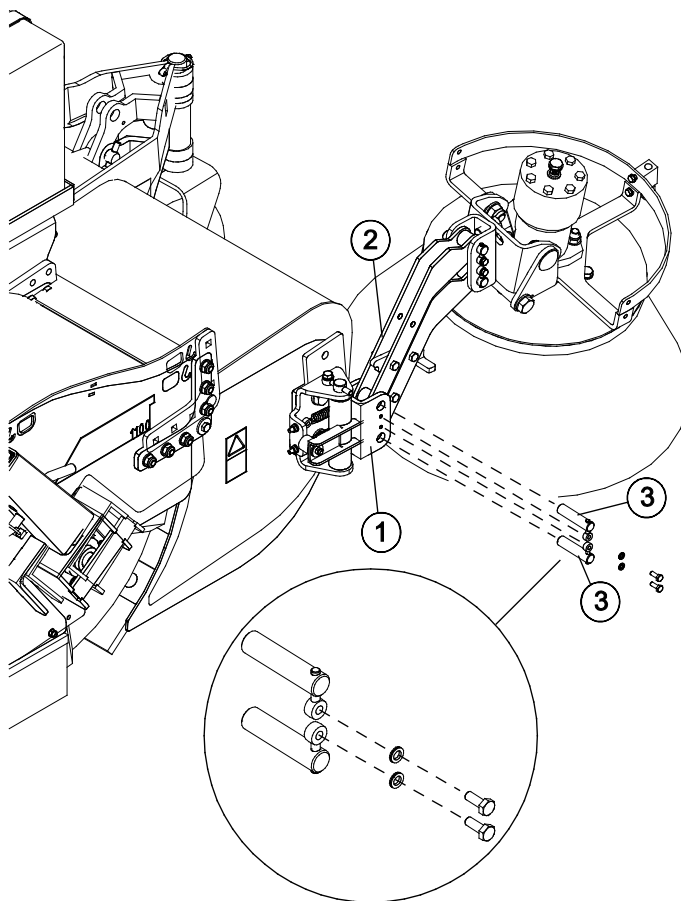
Oddzielny zestaw instalacyjny A35698 szczotki bocznej po dostarczeniu jest gotowy do zamontowania z prawej strony szczotki.

1. Zamontować wspornik instalacyjny szczotki bocznej
2. Sprawdzić prawidłową orientację silnika hydraulicznego
3. Podłączyć przewody hydrauliczne i zabezpieczyć je przed luźnym zwisaniem
4. Dokładnie sprawdzić wszystkie połączenia i szczelność

1. Aby zamontować szczotkę boczną, należy najpierw zamontować wspornik (1).

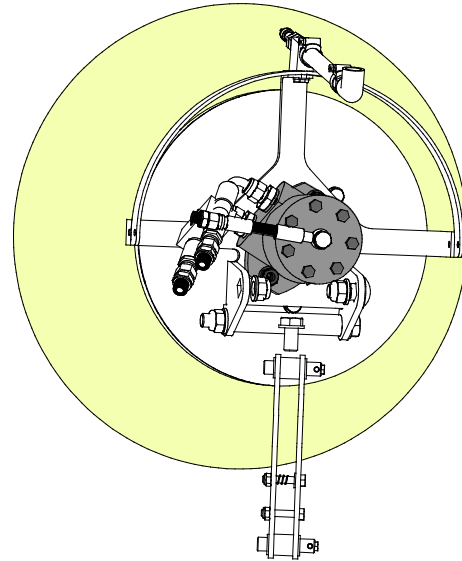
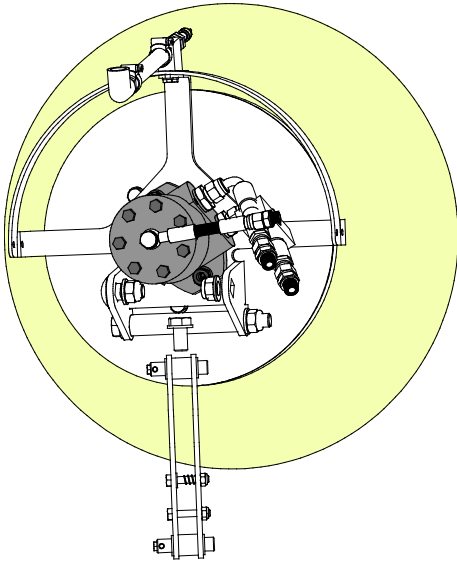
Zamontować ramię szczotki (2), wkładając sworznie blokujące (3).

Ilustracja obok pokazuje orientację elementów w przypadku montażu szczotki bocznej po prawej stronie szczotki zbierającej.



2. Silnik hydrauliczny musi być zamontowany odpowiednio do strony, z której zamocowana jest szczotka boczna.

Położenie silnika hydraulicznego i przewodów hydraulicznych zależą od strony, z której zamontowana jest szczotka boczna.



Zamontowanie szczotki bocznej po lewej stronie Zamontowanie szczotki bocznej po prawej stronie

3. ■ W Tabeli 5 poniżej przedstawiono połączenia hydrauliczne zaworu szczotki.
- Dla ułatwienia instalacji dobrym pomysłem jest oznaczenie obu końców węża, np. taśmą, co ułatwia prawidłowe podłączenie przewodów hydraulicznych.
- Patrząc z góry, silnik hydrauliczny obraca się w prawo, gdy ciśnienie jest podłączone do portu A silnika.
- Ułożyć przewody hydrauliczne w taki sposób, aby nie były rozciągnięte, skręcone ani wygięte. Po ostatecznym dokręceniu węży i złączek dokręcić zaciski przewodów hydraulicznych.

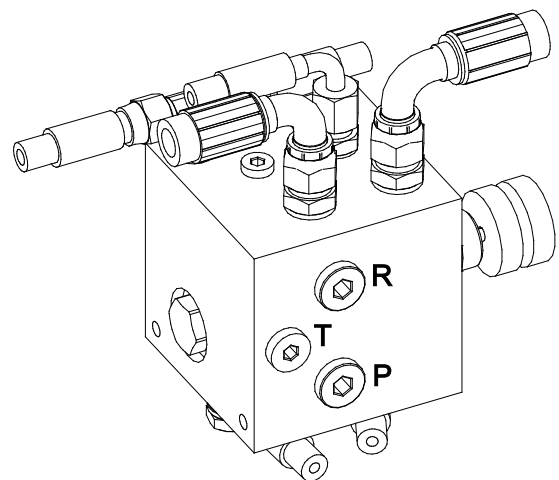
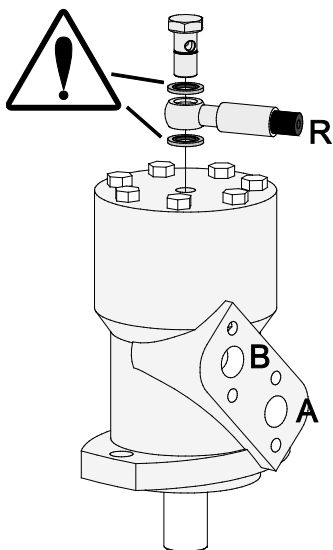


Tabela 5 – Szczotka boczna – Przyłącza hydrauliczne

	Prawa szczotka		Lewa szczotka		Port zaworu
	A	B	A	B	
1 szczotka, prawa (ustawienie standardowe)	P	T	-	-	
1 szczotka, lewa	-	-	T	P	

Przewód spustowy silnika hydraulicznego: R (przewód swobodnego powrotu)

8. Konserwacja i serwis

Narzędzie zostało zaprojektowane tak, aby wymagało jak najmniej konserwacji. Ciągła konserwacja obejmuje regularne czyszczenie i smarowanie oraz sprawdzanie stanu narzędzia. Z powodu niebezpieczeństwa zmiążdżenia przez opuszczane części maszyny wszelkie prace konserwacyjne muszą być wykonywane po całkowitym opuszczeniu elementów ruchomych, gdy narzędzie spoczywa płasko na ziemi.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko zmiążdżenia - Nie wolno przechodzić pod uniesionym narzędziem. Podczas wszelkich prac konserwacyjnych należy upewnić się, że narzędzie jest prawidłowo podparte. Nie wolno przechodzić pod uniesionym narzędziem. Podczas konserwacji wysięgnik ładowarki może nieoczekiwanie opaść, powodując poważne obrażenia ciała lub uderzenie, nawet gdy silnik ładowarki jest wyłączony. Wszelkie prace konserwacyjne i serwisowe należy wykonywać po opuszczeniu narzędzia do bezpiecznego położenia.

8.1 Kontrola elementów hydraulicznych

Stan przewodów i elementów hydraulicznych należy sprawdzać, gdy silnik jest wyłączony, a instalacja hydrauliczna nie znajduje się pod ciśnieniem. W przypadku wykrycia nieszczelności w instalacji hydraulicznej narzędzia lub ładowarki maszyny nie wolno obsługiwać. Wyciekający płyn hydrauliczny może przeniknąć przez skórę i spowodować poważne obrażenia. Jeśli płyn hydrauliczny przeniknął przez skórę, należy natychmiast skorzystać z opieki medycznej. Umyć wodą i mydłem każdą część ciała, która miała kontakt z olejem hydraulicznym. Olej hydrauliczny jest również szkodliwy dla środowiska naturalnego i nie można dopuścić do jego wycieku do otoczenia. Przecieki należy usuwać natychmiast po ich wykryciu, ponieważ nawet mała nieszczelność może szybko rozrosnąć się do dużych rozmiarów. Narzędzie należy obsługiwać wyłącznie z użyciem takiego samego typu oleju hydraulicznego, jak stosowany w ładowarkach Avant.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko wtrysku płynu pod wysokim ciśnieniem przez skórę - Zwolnić ciśnienie resztkowe przed wykonaniem konserwacji.

Nie wolno obsługiwać elementów hydraulicznych, gdy instalacja hydrauliczna znajduje się pod ciśnieniem, ponieważ złączka może pęknąć lub poluzować się, a uwolniony olej może spowodować poważne obrażenia ciała. Nie wolno obsługiwać maszyny w przypadku wykrycia usterki w instalacji hydraulicznej.



Sprawdzać wzrokowo, czy przewody nie są pęknięte albo przetarte. W przypadku śladów wycieku, w miejscu podejrzewanej nieszczelności należy podłożyć kawałek tektury, aby sprawdzić dany element. Nie szukać nieszczelności przy użyciu rąk. Sprawdzać stan przewodów; przerwać pracę, jeśli zewnętrzna warstwa przewodu jest przetarta. Sprawdzić ułożenie przewodów; poprawić zaciski węży, aby uniknąć przetarcia węży. Węże mają ograniczony okres eksploatacji. W zależności od warunków roboczych wszystkie węże muszą być dokładnie sprawdzane nie później niż po 3 - 5 latach eksploatacji i wymieniane w razie potrzeby.

Wykrycie jakiegokolwiek usterki oznacza, że przewód lub element hydrauliczny musi być wymieniony, a urządzenie nie może być używane zanim nie zostanie naprawione. Części zamienne są dostępne u najbliższego przedstawiciela firmy AVANT lub w autoryzowanym serwisie. W przypadku braku wystarczającej wiedzy na temat zespołów hydraulicznych i doświadczenia w zakresie bezpiecznego wykonywania napraw należy zlecić profesjonalnym technikom serwisu.

8.2 Kontrola konstrukcji metalowych

Należy również regularnie kontrolować konstrukcje metalowe narzędzia. Sprawdzić wzrokowo pod kątem ewentualnych uszkodzeń oraz dokładnie skontrolować wsporniki szybkozłączek i obszar wokół nich. Narzędzia nie wolno używać, jeśli jest zdeformowane, pęknięte lub rozerwane.

Naprawy spawalnicze mogą być wykonywane wyłącznie przez profesjonalnych spawaczy. Podczas spawania stosowane muszą być tylko takie metody i dodatki, które nadają się do stali, z której wykonana jest przystawka. Aby uzyskać więcej informacji na temat napraw, prosimy o kontakt z najbliższym punktem serwisowym.

8.3 Czyszczenie narzędzia

Należy regularnie czyścić narzędzie, aby zapobiec nagromadzeniu brudu, który trudno byłoby usunąć. Do czyszczenia można użyć myjki ciśnieniowej i łagodnego detergentu. Nie używać silnych rozpuszczalników ani nie stosować natrysku bezpośrednio na elementy hydrauliki lub nalepki umieszczone na narzędziu.

Dokładnie oczyścić pojemnik zbierający i nie pozostawiać w nim wody. Opróżnić i opłukać dokładnie system zraszania wodą.

8.4 Szczotka

Nylonowe włosie szczotki posiada długi okres eksploatacji w normalnych warunkach roboczych. W miarę zużywania się maleje średnica szczotki, aż w końcu szczotka może przestać wyrzucać materiał z wystarczającą prędkością dla zapewnienia wydajnego zbierania materiału.

Szczotka składa się z kilku równoległych tarcz połączonych na wale. W przypadku zauważenia, że jakaś część szczotki jest uszkodzona lub zużyta bardziej niż pozostałe części, można zmienić rozmieszczenie tarcz na wale, aby zapewnić bardziej równomierne zużycie. Uszkodzone tarcze szczotki można wymieniać oddzielnie, ale zazwyczaj powinno się wymieniać większe fragmenty, aby zachować równomierną wydajność szczotki. Jeśli uszkodzone tarcze szczotki są zużyte dużo bardziej niż nowe tarcze, wszystkie tarcze powinny zostać wymienione jednocześnie. Dostępne mogą być także tarcze z włosiem stalowym - prosimy o kontakt ze sprzedawcą.

Aby wymienić tarcze szczotki, należy wyjąć wał szczotki. Szczotka jest bardziej gęsta na końcach wału dzięki ustawieniu trzech tarcz na obu końcach wału. Tarcze są wspólnie zamocowane na wale za pomocą kołnierza dokręcającego. Całkowite ściśnięcie tarcz wzdłuż wału podczas dokręcania kołnierza nie może przekraczać 5 - 10 mm.

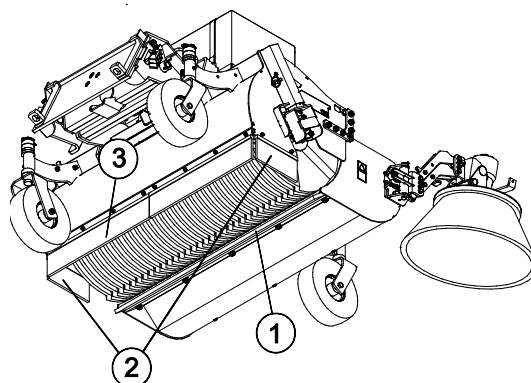
8.4.1 Szczotka boczna

Szczotka boczna posiada włosie zarówno nylonowe jak i stalowe. szczotkę boczną i jej sworzeń obrotowy należy utrzymywać w czystości - inna konserwacja nie jest konieczna.

8.4.2 Boczne listwy osłonowe i gumowana płyta krawędziowa

W celu optymalnego zbierania i zapobiegania wzbijaniu kurzu szczotka jest wyposażona w boczne i tylne listwy osłonowe oraz gumowaną płytę krawędziową, które pokazano na ilustracji obok. W razie potrzeby elementy należy wymienić.

1. Gumowana płyta krawędziowa A422983
2. Boczna listwa osłonowa (2 szt.) A423444
3. Tylna listwa osłonowa (2 szt.) A423445

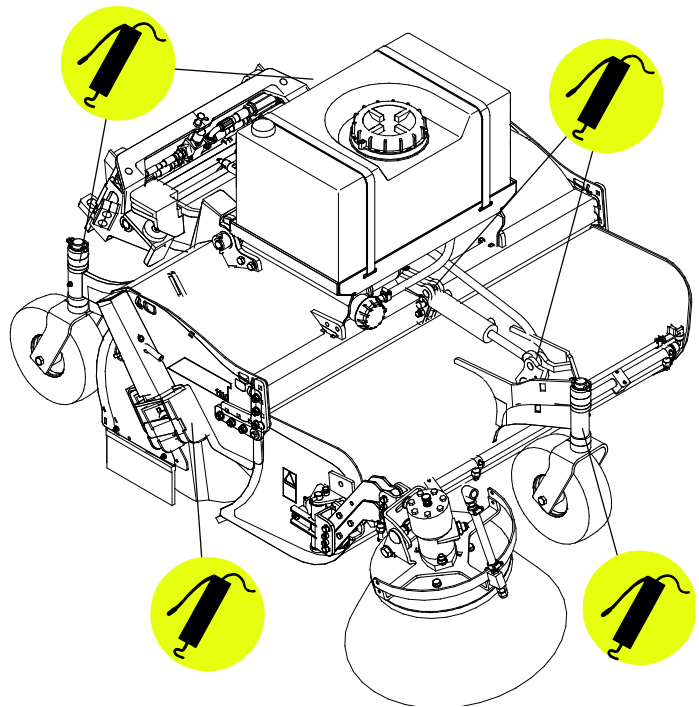


8.5 Smarowanie

Na szczotce zbierającej znajduje się kilka punktów smarowania, jak pokazano na ilustracji poniżej. Dodatkowo, w zależności od wybranych opcji, kilka punktów smarowania może się znajdować również na akcesoriach.

Odpowiednia częstotliwość smarowania zależy od warunków eksploatacji. Należy zapewnić wystarczające smarowanie przegubów, a jeśli przeguby są zabrudzone, należy dodać smaru; dodatkowy smar spowoduje wypchnięcie brudu z przegubów.

Przed przystąpieniem do smarowania należy oczyścić koniec smarowniczką. Jednorazowo należy wprowadzić tylko tyle smaru, ile da się wcisnąć.



9. Warunki gwarancji

Avant Tecno Oy udziela na produkowane przez siebie narzędzia rocznej gwarancji (12 miesięcy) od daty zakupu.

Gwarancja pokrywa koszty napraw w następujący sposób:

- Jeżeli naprawa nie zostanie wykonana w zakładzie, pokrywane są koszty robocizny.
- Zakład dokonuje wymiany wszystkich wadliwych podzespołów i materiałów eksploatacyjnych.

W szczególnych przypadkach, które zostały wcześniej ustalone, zakład może dokonać zwrotu ceny podzespołów zakupionych przez klienta.

Gwarancja nie obejmuje:

- Zwykłych prac konserwacyjnych ani części i materiałów eksploatacyjnych niezbędnych do jej wykonania.
- Szkód spowodowanych w wyniku niewłaściwych warunków pracy lub sposobów eksploatacji, zaniedbania, dokonania zmian konstrukcyjnych bez zgody Avant Tecno Oy, użycia nieoryginalnych części zamiennych lub braku konserwacji.
- Konsekwencji usterki, takich jak przerwa w pracy lub inne ewentualne dodatkowe szkody.
- Kosztów podróży i/lub wysyłki związanych z naprawą.

EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus
EG-försäkran om överensstämmelse
EC Declaration of Conformity
Deklaracja zgodności WE

AVANT[®]
www.avanttecno.com

Valmistaja / Tillverkare / Manufacturer / Producent:
Osoite / Adress / Address / Adres:

AVANT TECNO OY
Ylötie 1
33470 YLÖJÄRVI, FINLAND

Vakuutamme täten, että alla mainitut tuotteet täyttävät konedirektiivin turvallisuus- ja terveysvaatimukset (direktiivi 2006/42/EY muutoksineen). Seuraavia yhdenmukaistettuja standardeja on sovellettu /

Vi försäkrar härmed att nedan beskrivna produkter överensstämmer med hälso- och säkerhetskrav i EG-maskindirektiv (EG-direktiv 2006/42/EG som ändrat). Följande harmoniserade standarder har tillämpats /

We hereby declare that the products listed below are in conformity with the provisions of the Machinery Directive (directive 2006/42/EC as amended). The following harmonized standards have been applied /

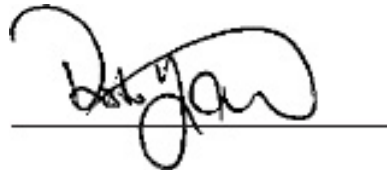
Niniejszym deklarujemy, że produkty wymienione poniżej spełniają postanowienia dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EWG z poprawkami). Zastosowano następujące zharmonizowane normy :

SFS-EN ISO 12100, SFS-EN ISO 4413

Mallit / Modeller / Models / Modele:

Avant	
Hydraulitoiminen keräävä harjalaite; Avant-kuormaajan työlaite	A36883
Hydraulisk sopvals med uppsamlare; arbetsredskap för Avant lastare	A426229
HydraulicCollecting broom; attachment for Avant loaders	A426231
Szczotka zbierająca 1100; narzędzie ładowarek Avant	

CE



5.6.2018 Ylöjärvi, Finland

Risto Käkelä,
Toimitusjohtaja / Verkställande direktör /
Managing Director / Dyrektor zarządzający

Tłumaczenie oryginalnego dokumentu



AVANT[®]